



کاتالوگ محصولات  
شرکت ماشین سازی کاوش صنعت

# About Kavosh Sanat

The Kavosh Sanat machine manufacturing company was founded at 2005. Since then, it has initiated its industrial activities relying on indigenous technical knowledge. It has been active in the fields of designing, manufacturing and selling the variety of packaging machineries. It has been mainly focused on the machineries such as weighing packaging machines, powdery fillers, lifting machines, legume cleaning machines, shrink pack, and different types of industrial dryers.

This company owing to its well committed, best quality-oriented technicians has been able to distinguish itself from other market competitors, and in terms of packaging machines manufacturing, has taken a huge step forward our country development.

The Kavosh Sanat machine manufacturing company has always been committed to manufacture the machineries comparable to the universal standards. Therefore, due to its experienced and skilled experts, it has managed to achieve remarkable accomplishments in serving the food producing establishments.

Kavosh Sanat machine manufacturing company has been always committed to take even small steps toward quality promotion and increasing the practical manufacturing capability of packaging machines. The commitment that demands us to take a long way ahead.

We are honored to announce loudly that we have managed to export our high-qualified machineries to the countries such as Australia, Russia, Emirates, Azerbaijan, Iraq, Armenia and Pakistan.

In line with customer orientation policies, also, we have expanded our services in regard with installing, operation and education for our products.

Worth noting that all our products are presented by 36-month guarantee and 15-year after sale services.



## درباره کاوش صنعت

شرکت ماشین سازی کاوش صنعت با اتکاء به خداوند متعال و با بهره‌گیری از دانش فنی متخصصین داخلی از سال ۱۳۸۵ فعالیت خود را در زمینه طراحی، ساخت و فروش انواع ماشین آلات بسته بندی آغاز نمود. عمده فعالیت های این شرکت در زمینه ماشین آلاتی نظیر بسته بندی های توزین دار، پودری، دستگاه های پرکن، انواع پالابر، ماشین آلات پاک سازی حبوبات، شیرینگ پک و انواع خشک کن های صنعتی و... می باشد.

این شرکت با در اختیار داشتن مجرب ترین پرسنل ها و پایبندی به کیفیت برتر توانسته خط تولید خود را از دیگر رقبا متمایز سازد و در عرصه ساخت دستگاه های بسته بندی، گام بسزایی در راستای پیشرفت کشورمان در عرصه تولید بردارد.

از جمله سیاست ها و اهداف شرکت کاوش صنعت تولید محصولاتی با کیفیت بازارهای جهانی است، لذا با داشتن دانش، تجربه و پرسنل مجرب در این راستا به موفقیت های چشمگیری نائل آمده و اکنون در حال خدمت رسانی به جامعه تولید کنندگان مواد غذایی می باشد.

برداشتن گامی هر چند کوچک در راستای بهبود کیفیت و افزایش توان اجرایی در امر ساخت دستگاه های بسته بندی و ارائه خدمت به صنعت کشور مقوله ای است که همواره سر لوحه فعالیت ماشین سازی کاوش صنعت قرار گرفته است و معتقدیم تا دستیابی کامل به آن، مسیری طولانی را در پیش داریم.

مفتخریم که در طول سالیان اخیر در بخش صادرات ماشین آلات بسته بندی با کشورهای استرالیا، امارات، روسیه، آذربایجان، عراق، ارمنستان، پاکستان همکاری گسترده ای داشته ایم.

همچنین در راستای سیاست احترام به حقوق مشتری، به ارائه سرویس نصب و راه اندازی و آموزش برای محصولات شرکت توجه بسیاری صورت گرفته است. شایان ذکر است که تمام محصولات کاوش صنعت شامل ۳۶ ماه گارانتی و ۱۵ سال خدمات پس از فروش می باشد.




<b>Drying machines</b>	<b>دستگاه های خشک کن</b>	<b>49</b>
Cabinet Dryer KD-201	خشک کن کابینتی	50
Continuous Dryer KD-202	خشک کن کانتینیوس	52
<b>Cleaning machines</b>	<b>دستگاه های پاکسازی</b>	<b>55</b>
Legume Polishing Machine KM-801	پولیش حیوبات	56
Pick-up conveyor belt KM-802	نوار نقاله دستچین	58
<b>Conveyors and lifting machines</b>	<b>بالابرو انتقال دهنده ها</b>	<b>61</b>
Z elevator KC-102	بالابر Z	62
Modular Elevator KC-124	بالابر مدولار	64
Powder Elevator KC-166	بالابر پودری	66
Package conveyor belt KC-143	نوار نقاله حمل بسته	68
Steep conveyor belt KC-151	نوار نقاله شیبدار	70
<b>Other machines</b>	<b>سایر ماشین آلات</b>	
Roll to Roll machine KM-201	دستگاه رول به رول	72
Mixer KM-202	دستگاه میکسر	74
Granule Packaging - Complete line	خط کامل بسته بندی گرانولی	76
<b>Guarantee and after sale services</b>	<b>گارانتی و خدمات پس از فروش</b>	<b>79</b>

<b>Automatic packaging machines</b>	<b>دستگاه های بسته بندی اتوماتیک</b>	<b>07</b>
2-weighing packaging machine KP-1092	دستگاه بسته بندی دوتوزین	08
4-weighing packaging machine KP-1094	دستگاه بسته بندی چهارتوزین	10
6-weighing packaging machine KP-3096	دستگاه بسته بندی شش توزین	12
10-weighing packaging machine KP-3010	دستگاه بسته بندی ده توزین	14
Powdery packaging machine KP-2051	دستگاه بسته بندی پودری	16
Powdery sachet KP-123	ساشه پودری	18
Liquid sachet KP-124	ساشه مایعات	20
5-side sealing packing	دستگاه پکینگ پنج طرف دوخت	22
<b>Shrink machines</b>	<b>دستگاه های شیرینگ</b>	<b>25</b>
Automatic shrink KS-1033A	شیرینگ اتوماتیک	26
Semi-automatic shrink KS-1033	شیرینگ نیمه اتوماتیک	28
<b>Filling machines</b>	<b>دستگاه های پرکن</b>	<b>31</b>
2-weighing can filler KF-1192	قوطی پرکن دو توزین	32
4-weighing can filler KF-1194	قوطی پرکن چهار توزین	34
Powdery Can Filler KP-1151	قوطی پرکن پودری	36
2-Weighing Bag Filler (low load) KF-1010	کیسه پرکن دو توزین (وزن پایین)	38
2-Weighing Bag Filler (medium load) KF-1040	کیسه پرکن دو توزین (وزن متوسط)	40
2-Weighing Bag Filler (high load) KF-1071	کیسه پرکن دو توزین (وزن بالا)	42
Can and bag filler (granule) KFM-1192	پرکن قوطی و کیسه (گرانولی)	44
Can and bag filler (powder) KFM-1151	پرکن قوطی و کیسه (پودری)	46



The image shows a large industrial factory interior. In the background, a white roller door is partially open, revealing a brick wall. On the wall, there is a logo for 'KAVOSH SANAT' with Persian text below it. The factory floor is filled with various pieces of industrial machinery, including large metal frames, funnels, and rollers. The ceiling is high with a grid of steel beams and several hanging industrial lamps. A yellow diagonal graphic element is in the top left, and a blue diagonal graphic element is in the bottom right.

**KAVOSH SANAT**  
شرکت کاوش صنعت



These machines are utilized for the fully automated packaging of powders and granules. The packaging process is executed without any human intervention and is composed of a feeder and packing section. The feeder section, located at the top of the machine, includes a tank, weighing buckets (for granular materials), or an auger system (for powder products), and an output funnel. The lifting device is used to enter the product into the tank, and the product is weighed using scales or an auger system. After reaching the specified weight, the product goes to the packing machine through the exit funnel.

Packing machine is the lower part of the machine. Cellophane rolls are used in automatic packaging machines, which are formed in the packing section and the product is poured inside. The width of the cellophane roll is determined based on the package size. Several different sizes can be packed in one device.

این دستگاه ها جهت بسته بندی تمام اتوماتیک مواد پودری و گرانولی استفاده می شوند. در واقع پروسه ی بسته بندی در این ماشین آلات بدون دخالت نیروی انسانی انجام می شود.

دستگاه های بسته بندی اتوماتیک از دو بخش فیدر و پکینگ تشکیل شده اند. بخش فیدر قسمت بالایی دستگاه است که شامل مخزن ، باکت های توزین ( برای مواد گرانولی ) ویا سیستم اوگر (برای محصولات پودری) و قیف خروجی است. مخزن دستگاه بسته بندی محل ورود محصول توسط دستگاه بالابر است. وزن دهی محصول از طریق توزین ها ویا سیستم اوگرانجام می گیرد . محصول پس از رسیدن به وزن تعیین شده از طریق قیف خروجی به سمت پکینگ دستگاه می رود.

پکینگ دستگاه بسته بندی بخش پایینی دستگاه است. در دستگاه های بسته بندی اتوماتیک رول سلفون استفاده می شود که در بخش پکینگ فرم دهی شده و محصول داخل آن ریخته می شود. عرض رول سلفون بر اساس سایز بسته تعیین می شود. در یک دستگاه چند سایز مختلف می تواند بسته بندی شود.



# دستگاه‌های بسته‌بندی اتوماتیک

Automatic packaging  
machines

## دستگاه بسته بندی دو توزین KP-1092



جهت بسته بندی انواع مواد گرانولی مانند حبوبات، آجیل، خشکبار، غلات، چای، تافی، سبزی خشک، چیپس، قند و شکر، ماکارونی فرم، مواد دارویی و شیمیایی و ... به صورت اتوماتیک می باشد.

این دستگاه مجهز به سروو موتور، سیستم PLC، نمایشگر لمسی ۷ اینچی و سیستم کنترل سرعت بسته بندی است. سیستم وزن دهی دستگاه بسته بندی دو توزین، سیستم لودسل یا توزین دیجیتال است.

جنس بدنه دستگاه از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. رنگ شده است. قسمت های در تماس با مواد مانند مخزن و کیف خروجی از جنس استیل است.

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک - پنوماتیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۳٫۵ کیلووات
تعداد بسته بندی	۱۰ - ۲۰ بسته در دقیقه
وزن بسته	۵۰ - ۱۲۰۰ گرم
حداقل ابعاد بسته بندی	W : 60 mm - L : 60 mm
حداکثر ابعاد بسته بندی	W : 250 mm - L : 340 mm
لقاف بسته بندی	پلی اتیلن - متالایز - BOPP - CPP - OPP - PVC





## 2-weighing packaging machine KP-1092

It is designed to serve as a packaging machine to package the granular materials such as legume, nuts, cereal, tea, toffee, dry vegetables, chips, sugar, formed macaroni, pharmaceutical and chemical materials, and etc., automatically. It is equipped with a servomotor, a PLC system, a Y-inch touch-screen monitor, and a packaging speed controlling system. Its distribution function is based on loadcell system (digital weighing). Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as tank and outlet funnel are made of steel.

### Technical characteristics

Function	electromechanical–pneumatic
Power demand	3–phase, 380v
Power consumption	3.5 kW
Operating capacity	10–20 bags per min
Packaging weight	50–1200 g
Minimum packaging dimensions	W = 60 mm. L = 60 mm
Maximum packaging dimensions	W = 250 mm. L = 340 mm
Packaging materials	PVC, OPP, CPP, BOPP, Polyethylene, and metallized



## دستگاه بسته بندی چهار توزین KP-1094



جهت بسته بندی انواع مواد گرانولی مانند حبوبات، آجیل، خشکبار، غلات، چای، تافی، سبزی خش، چیپس، قند و شکر، ماکارونی فرم، مواد دارویی و شیمیایی و... به صورت اتوماتیک می باشد.

این دستگاه مجهز به سروو موتور، سیستم PLC، نمایشگر لمسی ۷ اینچی و سیستم کنترل سرعت بسته بندی است. سیستم وزن دهی دستگاه بسته بندی چهار توزین سیستم لودسل یا توزین دیجیتال است.

جنس بدنه دستگاه از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. قسمت های در تماس با مواد مانند مخزن و قیف خروجی از جنس استیل است.

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک - پنوماتیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۴ کیلووات
تعداد بسته بندی	۱۵ - ۳۰ بسته در دقیقه
وزن بسته	۵۰ - ۱۲۰۰ گرم
حداقل ابعاد بسته بندی	W : 60 mm - L : 60 mm
حداکثر ابعاد بسته بندی	W : 250 mm - L : 340 mm
لفاف بسته بندی	پلی اتیلن - متالایز - BOPP - CPP - OPP - PVC



## 4-weighing packaging machine KP-1094

It is designed to serve as a packaging machine to package the granular materials such as legume, nuts, cereal, tea, toffee, dry vegetables, chips, sugar, formed macaroni, pharmaceutical and chemical materials, and etc., automatically. It is equipped with a servomotor, a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, and a packaging speed controlling system. Its distribution function is based on loadcell system (digital weighing). Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as tank and outlet funnel are made of steel.

### Technical characteristics

Function	electromechanical–pneumatic
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	4 kW
Operating capacity	15–30 bags per min
Packaging weight	50–1200 g
Minimum packaging dimensions	W = 60 mm. L = 60 mm
Maximum packaging dimensions	W = 250 mm. L = 340 mm
Packaging materials	PVC, OPP, CPP, BOPP, Polyethylene, and metallized



## دستگاه بسته بندی شش توزین KP-3096



جهت بسته بندی انواع مواد گرانولی مانند حبوبات، آجیل، خشکبار، غلات، چای، تافی، سبزی خشک، چیپس، قند و شکر، ماکارونی فرم، مواد دارویی و شیمیایی و ... به صورت اتوماتیک می باشد. این دستگاه مجهز به سروو موتور، سیستم PLC، نمایشگر لمسی ۷ اینچی و سیستم کنترل سرعت بسته بندی است. سیستم وزن دهی دستگاه بسته بندی شش توزین سیستم لودسل یا توزین دیجیتال است. جنس بدنه دستگاه از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. قسمت های در تماس با مواد مانند مخزن و قیف خروجی از جنس استیل است.

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک - پنوماتیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۴۵ کیلووات
تعداد بسته بندی	۲۰ - ۴۰ بسته در دقیقه
وزن بسته	۵۰ - ۱۲۰۰ گرم
حداقل ابعاد بسته بندی	W : 60 mm - L : 60 mm
حداکثر ابعاد بسته بندی	W : 250 mm - L : 340 mm
لفاف بسته بندی	پلی اتیلن - متالایز - BOPP - CPP - OPP - PVC



## 6-weighing packaging machine KP-3096

It is designed to serve as a packaging machine to package the granular materials such as legume, nuts, cereal, tea, toffee, dry vegetables, chips, sugar, formed macaroni, pharmaceutical and chemical materials, and etc., automatically. It is equipped with a servomotor, a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, and a packaging speed controlling system. Its distribution function is based on loadcell system (digital weighing). Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as tank and outlet funnel are made of steel.

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	4.5 kW
Operating capacity	20-40 bags per min
Packaging weight	50-1200 g
Minimum packaging dimensions	W = 60 mm, L = 60 mm
Maximum packaging dimensions	W = 250 mm, L = 340 mm
Packaging materials	PVC, OPP, CPP, BOPP, Polyethylene, and metallized



## دستگاه بسته بندی ده توزین KP-3010



جهت بسته بندی انواع مواد گرانولی مانند حبوبات، آجیل، خشکبار، غلات، چای، تافی، سبزی خشک، چیپس، قند و شکر، ماکارونی فرمی، مواد دارویی و شیمیایی و... به صورت اتوماتیک می باشد.

این دستگاه مجهز به سروو موتور، سیستم PLC، نمایشگر لمسی ۷ اینچی و سیستم کنترل سرعت بسته بندی است. سیستم وزن دهی دستگاه بسته بندی ده توزین سیستم لودسل یا توزین دیجیتال است.

جنس بدنه دستگاه از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. قسمت های در تماس با مواد مانند مخزن و قیف خروجی از جنس استیل است.

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک - پنوماتیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۴۵ کیلووات
تعداد بسته بندی	۳۰ - ۵۰ بسته در دقیقه
وزن بسته	۵۰ - ۱۲۰۰ گرم
حداقل ابعاد بسته بندی	W : 60 mm - L : 60 mm
حداکثر ابعاد بسته بندی	W : 250 mm - L : 340 mm
لفاف بسته بندی	پلی اتیلن - متالایز - BOPP - CPP - OPP - PVC

## 10–weighing packaging machine KP–3010



It is designed to serve as a packaging machine to package the granular materials such as legume, nuts, cereal, tea, toffee, dry vegetables, chips, sugar, formed macaroni, pharmaceutical and chemical materials, and etc., automatically. It is equipped with a servomotor, a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, and a packaging speed controlling system. Its distribution function is based on loadcell system (digital weighing). Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as tank and outlet funnel are made of steel.

### Technical characteristics

Function	electromechanical–pneumatic
Power demand	3–phase, 380v
Power consumption	4.5 kW
Operating capacity	30–50 bags per min
Packaging weight	50–1200 g
Minimum packaging dimensions	W = 60 mm. L = 60 mm
Maximum packaging dimensions	W = 250 mm. L = 340 mm
Packaging materials	PVC, OPP, CPP, BOPP, Polyethylene, and metallized



## دستگاه بسته بندی پودری KP-2051



جهت بسته بندی انواع مواد پودری مانند آرد، ادویه جات، قهوه، پودر کاکائو، شیر خشک و غیره... به صورت اتوماتیک می باشد. این دستگاه مجهز به سروو موتور، سیستم PLC، نمایشگر لمسی ۷ اینچی و سیستم کنترل سرعت بسته بندی است. عملکرد وزن دهی دستگاه بسته بندی پودری، توسط سیستم اوگر حلزونی انجام می شود. جنس بدنه دستگاه از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. قسمت های در تماس با مواد مانند مخزن و قیف خروجی از جنس استیل است.

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک - پنوماتیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۴۵ کیلووات
تعداد بسته بندی	۱۵ - ۳۰ بسته در دقیقه
وزن بسته	۳۰ - ۱۰۰۰ گرم
حداقل ابعاد بسته بندی	W : 60 mm - L : 60 mm
حداکثر ابعاد بسته بندی	W : 250 mm - L : 340 mm
لفاف بسته بندی	پلی اتیلن - متالایز - BOPP - CPP - OPP - PVC



## Powdery packaging machine KP-205I



It is used to package different types of powdery products such as flour, spices, coffee, cocoa powder, milk powder, and etc., automatically. This machine is equipped with a servomotor, a PLC system, a Y-inch touch-screen monitor, a packaging speed controlling system. Weighing function of this powder packaging machine is conducted by helix auger. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as bucket, tank, and outlet funnel are made of steel.

### Technical characteristics

Function	Electromechanical
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	4.5 kW
Operating capacity	15-30 bags per min
Packaging weight	30-1000 g
Minimum packaging dimensions	W = 60 mm. L = 60 mm
Maximum packaging dimensions	W = 250 mm. L = 340 mm
Packaging materials	PVC, OPP, CPP, BOPP, Poly ethylene, and metallized



## دستگاه ساشه پودری KP-123

جهت بسته بندی انواع مواد پودری در بسته های ساشه یکبار مصرف مدادی و سه سر دوخت می باشد. این دستگاه مجهز به سروو موتور، سیستم PLC جهت کنترل کلیه عملکرد دستگاه، مجهز به نمایشگر لمسی ۷ اینچی و سیستم کنترل سرعت بسته بندی است.

عملکرد وزن دهی دستگاه ساشه توسط سیستم اوگر یا ماریچ حلزونی است.

جنس بدنه دستگاه از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. قسمت های در تماس با مواد مانند مخزن و قیف خروجی از جنس استیل است.



### تجهیزات قابل نصب:

تاریخ زن حرارتی  
سیستم تزریق گازازت  
ایزی اپن (آسان باز شو)

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک - پنوماتیک
برق مورد نیاز	تک فاز - ۲۲۰ ولت
توان مصرفی	۱ کیلووات
تعداد بسته بندی	۳۰ - ۸۰ بسته در دقیقه
وزن بسته	۱ - ۵۰ گرم
حداقل ابعاد بسته بندی	W : 30 mm - L : 50 mm
حداکثر ابعاد بسته بندی	W : 100 mm - L : 150 mm
لفاف بسته بندی	پلی اتیلن - متالایز - BOPP - CPP - OPP - PVC



## Powdery sachet KP-123

It is designed to package powdery products within stick and 3-side sealing sachets. This machine is equipped with a servomotor, a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, a packaging speed controlling system. Weighing function of this powder packaging machine is conducted by helix auger. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint.

### It can be accompanied by following items:

Thermal date printer  
Nitrogen injecting system  
Easy open

### Technical characteristics

Function	electromechanical–pneumatic
Power demand	one–phase, 220v
Power consumption	one kW
Operating capacity	30–80 bags per min
Packaging weight	1–50 g
Minimum packaging dimensions	W = 30 mm. L = 50 mm
Maximum packaging dimensions	W = 100 mm. L = 150 mm
Packaging materials	PVC, OPP, CPP, BOPP, Poly ethylene, and metallized



## دستگاه ساشه مایعات KP-124

جهت بسته بندی انواع مایعات رقیق و غلیظ در بسته های ساشه یکبار مصرف مدادی و سه طرف دوخت می باشد. این دستگاه مجهز سیستم PLC جهت کنترل کلیه عملکرد دستگاه، مجهز به نمایشگر لمسی ۷ اینچی و سیستم کنترل سرعت بسته بندی است.

عملکرد وزن دهی در دستگاه ساشه برای مایعات غلیظ و رقیق متفاوت است. برای بسته بندی مایعات غلیظ از سیستم پرکن سیلندری برای بسته بندی مایعات رقیق از شیر و پمپ استفاده می شود.

جنس بدنه دستگاه از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. قسمت های در تماس با مواد مانند مخزن و قیف خروجی از جنس استیل است.



### تجهیزات قابل نصب:

تاریخ زن حرارتی  
سیستم تزریق گازازت  
ایزی اپن (آسان باز شو)

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک - پنوماتیک
برق مورد نیاز	تک فاز - ۲۲۰ ولت
توان مصرفی	۱ کیلووات
تعداد بسته بندی	۳۰ - ۸۰ بسته در دقیقه
وزن بسته	۱ - ۵۰ گرم
حداقل ابعاد بسته بندی	W : 25 mm - L : 30 mm
حداکثر ابعاد بسته بندی	W : 100 mm - L : 150 mm
لفاف بسته بندی	پلی اتیلن - متالایز - BOPP - CPP - OPP - PVC



## Liquid sachet KP-124

It is designed to package thin and thick liquids within stick and 3-side sealing sachets. This machine is equipped with a servomotor, a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, a packaging speed controlling system. Weighing function for thin and thick liquids differs. For thick liquids, it is based on cylindrical filler, though, for thin liquids, it is using pump and faucet. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint.

### It can be accompanied by following items:

Thermal date printer  
Nitrogen injecting system  
Easy open

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	one-phase, 220v
Power consumption	one kW
Operating capacity	30-80 bags per min
Packaging weight	1-50 g
Minimum packaging dimensions	W = 25 mm. L = 30 mm
Maximum packaging dimensions	W = 100 mm. L = 150 mm
Packaging materials	PVC, OPP, CPP, BOPP, Poly ethylene, and metallized



## دستگاه پکینگ پنج طرف دوخت



پکینگ دستگاه بسته بندی عمل فرم دهی به سلفون و پر کردن و دوخت نهایی بسته را به عهده دارد. دستگاه های پکینگ کاوش صنعت به دو مدل ساده (بسته بندی بالشتی) و پنج طرف دوخت تقسیم می شود. تفاوت پکینگ پنج طرف دوخت نسبت به مدل معمولی پکینگ کاوش صنعت قابلیت بسته بندی در چهار فرم می باشد.

### انواع فرم های بسته بندی که توسط این پکینگ می توان تولید کرد:

مدل بالشتی، پاکتی، چهار طرف دوخت و پنج طرف دوخت است. فرآیند تغییر فرم بسته بندی در این دستگاه با تعویض لوله و یقه و سلفون طراحی شده صورت می گیرد که این عملیات توسط اپراتور دستگاه انجام می گیرد. لازم به ذکر است که این پکینگ قابلیت استفاده در تمامی دستگاه های بسته بندی اتوماتیک شرکت کاوش صنعت اعم از دستگاه های بسته بندی پودری و دستگاه های بسته بندی توزین دار را دارد.




## 5-side sealing packing

It undertakes forming the cellophane, filling, and sealing the package. The packing machines of Kavosh Sanat are presented in two models of simple (pillow pack) and 5-side sealing. There difference between 5-side packing and regular model of is that the former is capable of presenting the packaging in 4 different forms, which are including: pillow, pocket, 4-side sealing, and 4-side sealing.

Changing the packaging form is operator-based and is achieved by replacing the pipe, caller, and designed cellophane.

Worth noting that this packing is potentially applicable to the all automatic Kavosh Sanat-made packaging machines including powder packaging and weighing-equipped packaging machine.





The shrink Pack machine is one of the most commonly used machines in the packaging industry. Most products, at the end of the production line, need to be packaged individually or in combination with others

The English word shrink means to become smaller. By using the shrink device for packaging, a plastic cover is usually used to protect the product, make it more beautiful, provide a neat and integrated arrangement to put the products together, and protect against sudden incidents during transportation, etc. These devices perform the process of shrinking the product in two automatic or semi-automatic ways. In the automatic shrink machine, the whole process is done fully automatically and does not require an operator. First, the product is guided by a jack to be placed inside the cellophane. (In the semi-automatic device, the same work is done by an operator) After the product is placed inside the cellophane and roll, it enters the thermal tunnel. In this section, due to the high temperature, the cellophane is deformed and causes the plastic to stick and take its shape. Finally, the packaged product is removed from the device and the fans in the device reduce its temperature

دستگاه شیرینگ پک یکی از پر استفاده ترین دستگاه ها در صنعت بسته بندی است. بیشتر محصولات در پایان خط تولید احتیاج به شیرینگ شدن به صورت تکی و یا تعدادی دارند.

واژه انگلیسی شیرینگ به معنی کوچک شدن است. با استفاده از دستگاه شیرینگ برای بسته بندی معمولاً از یک روکشی پلاستیکی جهت محافظت از محصول، زیباتر کردن محصول، دادن چیدمان مرتب و یکپارچه برای کنار هم قرار گرفتن محصولات و به عنوان محافظ در برابر اتفاقات ناگهانی در حمل نقل و .. استفاده می شود.

این دستگاه ها فرایند شیرینگ کردن محصول را به دو صورت اتوماتیک یا نیمه اتوماتیک انجام می دهند. در دستگاه شیرینگ اتوماتیک تمام فرایند به صورت کاملاً اتوماتیک انجام می شود و نیازی به اپراتور نیست. ابتدا محصول توسط یک جک برای قرار گرفتن داخل سلفون هدایت می شود (در دستگاه نیمه اتوماتیک همین کار توسط یک اپراتور انجام میگیرد) پس از اینکه محصول داخل سلفون و رول قرار گرفت، وارد تونل حرارتی می شود. در این بخش به دلیل درجه حرارت بالا، سلفون تغییر شکل داده و باعث چسبیدن پلاستیک و فرم گرفتن آن می شود. در آخر نیز محصول بسته بندی شده از دستگاه خارج شده و فن های موجود در دستگاه باعث کاهش حرارت آن می شوند.



The background features a complex geometric design. On the left, there are overlapping shapes in shades of blue and yellow. On the right, a white background is decorated with a repeating pattern of grey triangles forming a larger geometric motif.

**دستگاه‌های شیرینگ**

Shrink machines

## دستگاه شیرینگ اتوماتیک KS-1033A

جهت بسته بندی بطری، قوطی، جعبه، ظرف و ... به صورت تکی یا تعدادی با نایلون پلی اتیلن می باشد. بسته بندی شیرینگ به این صورت است که نایلون توسط حرارت به دور محصول جمع می شود. عملکرد این دستگاه همزمان با برق و گاز و یا فقط برق است. جنس بدنه دستگاه شیرینگ پک اتوماتیک از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. در این دستگاه تنظیماتی از جمله درجه حرارت دستگاه، سرعت کانوایر، سرعت سلفون کش و سرعت فن دستگاه قابل تغییر است.



### امکانات:

- مجهز به نوار نقاله مودولار دو متری
- مجهز به تابلو برق
- مجهز به مشعل گاز شهری
- مجهز به دو فن خنک کننده
- مجهز به جک انتقال دهنده

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک-پنوماتیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۱۸ کیلووات
گاز مصرفی	گاز شهری
سرعت بسته بندی	۴ - ۱۲ بسته در دقیقه
حداقل طول دوخت	۸۰۰ میلی متر
نوع و مشخصات رول	پلی اتیلن تک لایه - ضخامت ۸۰ تا ۱۲۰ میکرون



## Automatic shrink KS-1033A

It is to package bottles, cans, boxes, vessels, and etc. It packages them individually or in numbers, using polyethylene nylon. The function of shrink packaging machine is so as the nylon is thermal-wrapped over the product. It can be either powder-gas co-supplies or only powder supplied. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. It is possible to regulate the temperature, conveyor speed, cellophane unwrapping speed, and fan speed.

### It is composed of following sections:

- 2-m modular conveyor belt
- electrical enclosure
- civil supplied gas flame
- two cooling fan
- conveying lift

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	18 kW
Supply source	civil gas
Packaging speed	4-12 bags per min
Maximum sealing length	800 mm
Roll type and features	one-layer poly ethylene - thickness of 80-120 micron



## دستگاه شیرینگ نیمه اتوماتیک KS-1033

جهت بسته بندی بطری، قوطی، جعبه، ظرف و ... به صورت تکی یا تعدادی با نایلون پلی اتیلن می باشد. بسته بندی شیرینگ به این صورت است که نایلون توسط حرارت به دور محصول جمع می شود. عملکرد این دستگاه همزمان با برق و گاز و یا فقط برق است که به صورت نیمه اتوماتیک انجام می شود. جنس بدنه دستگاه شیرینگ پک نیمه اتوماتیک از آهن است که با رنگ کوره ای الکترو استاتیک کاور شده است. تنظیماتی از جمله درجه حرارت دستگاه، سرعت کانوایر، سرعت سلفون کش و سرعت فن دستگاه قابل تغییر است. در این دستگاه فرآیند شیرینگ کردن توسط یک اپراتور انجام می شود. در واقع اپراتور جهت کشیدن نایلون شیرینگ روی محصول و هدایت آن به داخل دستگاه نیاز است.



### امکانات:

مجهز به تابلو برق  
مجهز به مشعل گاز شهری  
مجهز به دو فن خنک کننده

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک-پنوماتیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۱۸ کیلووات
گاز مصرفی	گاز شهری
سرعت بسته بندی	۴ - ۱۲ بسته در دقیقه
حداقل طول دوخت	۸۰۰ میلی متر
نوع و مشخصات رول	پلی اتیلن تک لایه - ضخامت ۸۰ تا ۱۲۰ میکرون



## Semi-automatic shrink KS-1033

It is to package bottles, cans, boxes, vessels, and etc. It packages them individually or in numbers, using polyethylene terephthalate. The function of shrink packaging machine is so as the nylon is thermal-wrapped over the product. It can be either powder-gas co-supplies or only powder supplied. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. It is possible to regulate the temperature, conveyor speed, cellophane unwrapping speed, and fan speed.

It is semi-automatic, therefore, the shrinking process is operator-based. In fact, an operator is required to pull the shrink nylon over the product, and to direct it toward the shrink machine.

### It is composed of following sections:

Electrical enclosure  
civil supplied gas flame  
two cooling fan

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	18 kW
Supply source	civil gas
Packaging speed	4-12 bags per min
Maximum sealing length	800 mm
Roll type and features	one-layer poly ethylene - thickness of 80-120 micron





The bag filling machine is used for semi-automatic packaging of powdery and granular materials. In fact, the most important thing about filling machines is the need for an operator in the work process.

Ready-made bags or containers are needed for packing products with filling machines. In these devices, the desired bag or container is filled with the product based on the specified weight, and then the lid is closed. These devices, like automatic packaging devices, have a touch screen.

Kavosh Sanat filling machines are produced in different types. In general, these devices are produced in two types of filling bags and filling cans, whose mechanism of action is completely different in powder and granular products. Kavosh Sanat Company also produces a type of filling machine that is able to fill bags and cans, which is completely optimal in terms of cost and required space.

دستگاه کیسه پرکن برای بسته بندی انواع مواد پودری و گرانولی به صورت نیمه اتوماتیک استفاده می شود. در واقع مهمترین نکته در خصوص دستگاه های پرکن نیاز به یک اپراتور در فرآیند کار است.

برای بسته بندی محصولات با دستگاه های پرکن نیاز به کیسه های آماده و یا ظروف است. در این دستگاه ها بر اساس وزن مشخص شده کیسه یا ظرف مورد نظر از محصول پر می شود و در سپس درب آن بسته می شود. این دستگاه ها هم مانند دستگاه های بسته بندی اتوماتیک دارای صفحه نمایشگر لمسی هستند.

دستگاه های پرکن کاوش صنعت در انواع مختلفی تولید می شوند. به طور کلی این دستگاه ها در دو نوع کیسه پرکن و قوطی پرکن تولید می شوند که مکانیسم عملکردشان در محصولات پودری و گرانولی کاملاً با هم متفاوت است. همچنین شرکت کاوش صنعت نوعی از دستگاه های پرکن را تولید می کند که قادر به پرکردن کیسه و قوطی می باشد که از لحاظ هزینه و فضای مورد نیاز کاملاً بهینه است.

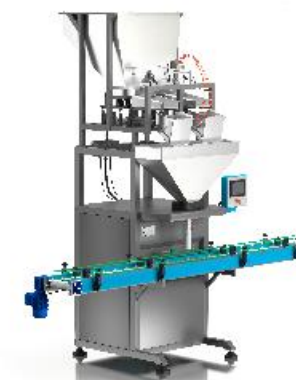
The background features a complex geometric design. On the left, there are overlapping shapes in shades of blue and yellow. On the right, a white background is decorated with a repeating pattern of grey triangles forming a larger geometric motif.

# دستگاه های پرکن

Filling machines

## دستگاه قوطی پرکن دوتوزین KF-1192

جهت بسته بندی انواع مواد گرانولی در قوطی وظرف است. مجهز به سیستم PLC جهت کنترل کلیه عملکرد دستگاه، دارای نمایشگر لمسی ۷ اینچی و سیستم کنترل سرعت بسته بندی و سیستم قوطی گیر اتوماتیک است. عملکرد توزین این دستگاه، سیستم لودسل یا توزین دیجیتال است. جنس بدنه دستگاه از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. قسمت های در تماس با مواد مانند مخزن و قیف خروجی از جنس استیل است.



### قابلیت افزودن تجهیزات و سیستم های زیر:

سیستم وایبره جهت کاهش ارتفاع مواد در قوطی  
سیستم دربند قوطی  
سیستم سیل  
لیبل زن

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک-پنوماتیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۲ کیلووات
تعداد بسته بندی	۱۰ - ۲۰ قوطی در دقیقه
وزن بسته	۵۰ - ۱۵۰۰ گرم
ظرفیت مخزن	۲۰۰ لیتر
جنس قوطی	Plastic - Glass - Metal - PET





## 2-weighing can filler KF-1192

It is used to package different types of granular products into cans and vessels. This machine is equipped with a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, a packaging speed controlling system. It is equipped with an automatic can-grabbing system. Weighing function of this machine is conducted by loadcell or digital weighing. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as bucket, tank, and outlet funnel are made of steel.

### It can be accompanied by following items:

Vibrating system to reduce the can content height  
Capping system  
Sealing system  
Labeling

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	2 kW
Operating capacity	10-20 cans per min
Packaging weight	50-1500 g
Tank capacity	200 L
Can material	plastic, glass, metal and PET



## دستگاه قوطی پرکن چهار توزین KF-1194

جهت بسته بندی انواع مواد گرانولی در قوطی وظرف است. مجهز به سیستم PLC جهت کنترل کلیه عملکرد دستگاه ، دارای نمایشگر لمسی ۷ اینچی و سیستم کنترل سرعت بسته بندی و سیستم قوطی گیر اتوماتیک است. عملکرد توزین این دستگاه، سیستم لودسل یا توزین دیجیتال است.

جنس بدنه دستگاه از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. قسمت های در تماس با مواد مانند مخزن و قیف خروجی از جنس استیل است.



### قابلیت افزودن تجهیزات و سیستم های زیر:

سیستم ویبره جهت کاهش ارتفاع مواد در قوطی  
سیستم دربند قوطی  
سیستم سیل  
لیبل زن

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک-پنوماتیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۳ کیلووات
تعداد بسته بندی	۱۵ - ۳۰ قوطی در دقیقه
وزن بسته	۵۰ - ۱۵۰۰ گرم
ظرفیت مخزن	۲۰۰ لیتر
جنس قوطی	Plastic - Glass - Metal - PET



## 4-weighting can filler KF-1194

It is used to package different types of granular products into cans. This machine is equipped with a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, a packaging speed controlling system. It is equipped with an automatic can-grabbing system. Weighing function of this machine is conducted by loadcell or digital weighing. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as bucket, tank, and outlet funnel are made of steel.

### It can be accompanied by following items:

- Vibrating system to reduce the can content height
- Capping system
- Sealing system
- Labeling

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	3 kW
Operating capacity	15-30 cans per min
Packaging weight	50-1500 g
Tank capacity	200 L
Can material	plastic, glass, metal and PET



## دستگاه قوطی پرکن پودری KP-1151

جهت بسته بندی انواع مواد پودری موادی مانند آرد، ادویه جات، شیرخشک، قهوه، پودر کاکائو و... در قوطی و ظرف است. مجهز به سیستم PLC و نمایشگر لمسی ۷ اینچی و سیستم کنترل سرعت بسته بندی است. این دستگاه دارای سیستم قوطی گیر اتوماتیک می باشد و عملکرد توزین آن سیستم اوگریا ماریچ حلزونی است.

جنس بدنه دستگاه از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. قسمت های در تماس با مواد مانند مخزن و قیف خروجی از جنس استیل است.



### قابلیت افزودن تجهیزات و سیستم های زیر:

سیستم ویبره جهت کاهش ارتفاع مواد در قوطی  
سیستم دربند قوطی  
سیستم سیل  
لیبل زن

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک-پنوماتیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۳٫۵ کیلووات
تعداد بسته بندی	۱۵-۱۰ قوطی در دقیقه
وزن بسته	۵۰ - ۱۵۰۰ گرم
ظرفیت مخزن	۱۰۰ لیتر
جنس قوطی	Plastic - Glass - Metal - PET



## Powdery Can Filler KP-1151

It is used to package different types of powdery products such as flour, spices, coffee, cocoa powder, milk powder, and etc., into cans and vessels. This machine is equipped with a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, a packaging speed controlling system. It is equipped with an automatic can-grabbing system. Weighing function of this machine is conducted by helix auger. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as bucket, tank, and outlet funnel are made of steel.

### It can be accompanied by following items:

Vibrating system to reduce the can content height  
Capping system  
Sealing system  
Labeling

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	3.5 kW
Operating capacity	10-15 cans per min
Packaging weight	50-1500 g
Tank capacity	100 L
Can material	plastic, glass, metal and PET



## دستگاه کیسه پرکن دو توزین KF-1010

جهت پر کردن انواع مواد گرانولی در کیسه به صورت نیمه اتوماتیک است. این دستگاه مجهز به سیستم PLC، نمایشگر لمسی ۷ اینچی و دستگاه دوخت است. عملکرد توزین دستگاه کیسه پرکن سیستم لودسل (توزین دیجیتال) است.

به طور کلی کیسه پرکن از دو بخش پرکن و دوخت ریلی تشکیل شده است. بخش پرکن شامل مخزن، باکت های توزین و قیف

خروجی است. دستگاه دوخت ریلی نیز به همراه پایه کنار دستگاه پرکن قرار می‌گیرد و درب کیسه توسط آن بسته می‌شود.

جنس بدنه دستگاه از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. قسمت های در تماس با مواد مانند باکت های توزین، مخزن و قیف خروجی از جنس استیل است.

دستگاه کیسه پرکن گرانولی در مدل چهار توزین هم قابل سفارش است که نسبت به مدل دو توزین ظرفیت تولید بالاتری دارد.



### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک-پنوماتیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت / تک فاز - ۲۲۰ ولت
توان مصرفی	۲ کیلووات
تعداد بسته بندی	۵ - ۱۵ کیسه در دقیقه
وزن بسته	۵۰ - ۲۵۰۰ گرم
ظرفیت مخزن	۲۰۰ لیتر
جنس قوطی	Plastic - Glass - Metal - PET



## 2-Weighing Bag Filler KF-1010

It is used to semi-automatic package different types of granular products into bags. This machine is equipped with a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, and sealing machine. Weighing function of this machine is conducted by loadcell (digital weighing).

Generally, bag filler is composed of two sections of filler and rail

sealing. The filling section includes tank, bucket and one pair of screw and outlet funnel. The rail sealing device is located along with a base next to the filling machine to seal the bags.

Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as weighing buckets, tank, and outlet funnel are made of steel.

The granular bad filling machine is available in 4-weighing model too on order. It has more operating capacity vs. 2-weighing model.

### Technical characteristics

Function	electromechanical–pneumatic
Power demand	3–phase. 380 v/one–phase. 220 v
Power consumption	2 kW
Operating capacity	5–15 bags per min
Packaging weight	50–2500 g
Tank capacity	200 L
Can material	plastic, glass, metal and PET



## دستگاه کیسه پرکن دو توزین KF-1040

جهت پر کردن انواع مواد گرانولی در کیسه به صورت نیمه اتوماتیک است. این دستگاه مجهز به سیستم PLC، نمایشگر لمسی ۷ اینچی و دستگاه دوخت است. عملکرد توزین دستگاه کیسه پرکن سیستم لودسل (توزین دیجیتال) است.

به طور کلی کیسه پرکن از دو بخش پرکن و دوخت ریلی تشکیل شده است. بخش پرکن شامل مخزن، باکت های توزین و قیف خروجی

است. دستگاه دوخت ریلی نیز به همراه پایه کنار دستگاه پرکن قرار می گیرد و درب کیسه توسط آن بسته می شود. جنس بدنه دستگاه از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. قسمت های در تماس با مواد مانند باکت های توزین، مخزن و قیف خروجی از جنس استیل است. دستگاه کیسه پرکن گرانولی در مدل چهار توزین هم قابل سفارش است که نسبت به مدل دو توزین ظرفیت تولید بالاتری دارد.



### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک-پنوماتیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۳ کیلووات
تعداد بسته بندی	۴ - ۱۰ کیسه در دقیقه
وزن بسته	۲ - ۱۰ کیلوگرم
ظرفیت مخزن	۵۰۰ لیتر
طول کانوایر	۳۲۰ سانتی متر





## 2-Weighing Bag Filler KF-1040

It is used to semi-automatic package different types of granular products into bags. This machine is equipped with a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, conveyor belt, and pneumatic sealing machine or two-head seal. Weighing function of this machine is conducted by loadcell (digital weighing).

Generally, bag filler is composed of two sections of filler and

conveyor. The filling section includes tank, weighing buckets and an outlet funnel. The conveyor is composed of an adjustable guard-equipped conveyor belt, and a sealing device.

Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as weighing buckets, tank, and outlet funnel are made of steel.

The granular bad filling machine is available in 4-weighing model too on order. It has more operating capacity vs. 2-weighing model.

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase, 380 v
Power consumption	3 kW
Operating capacity	4-10 bags per min
Packaging weight	2-10 kg
Tank capacity	500 L
Conveyor belt length	320 cm



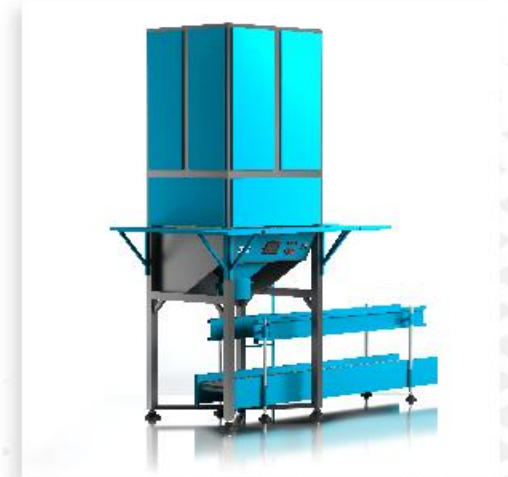
## دستگاه کیسه پرکن دو توزین KF-1071

جهت پر کردن انواع مواد گرانولی در کیسه به صورت نیمه اتوماتیک است. این دستگاه مجهز به سیستم PLC، نمایشگر لمسی ۷ اینچی، دستگاه دوخت پنوماتیک یا دوخت سر دوز و کانوایر انتقال است. عملکرد توزین دستگاه کیسه پرکن سیستم لودسل (توزین دیجیتال) است.

به طور کلی کیسه پرکن از دو بخش پرکن و کانوایر تشکیل شده است.

بخش پرکن شامل مخزن، باکت های توزین و قیف خروجی است. کانوایر از یک نوار نقاله با گارد دارای تنظیم و یک دستگاه دوخت تشکیل شده است.

جنس بدنه دستگاه از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. قسمت های در تماس با مواد مانند باکت های توزین، مخزن و قیف خروجی از جنس استیل است.



### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک-پنوماتیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۳ کیلووات
تعداد بسته بندی	۴ - ۸ کیسه در دقیقه
وزن بسته	۱۰-۵۰ کیلوگرم
ظرفیت مخزن	۵۰۰ - ۱۰۰۰ لیتر
طول کانوایر	۳۲۰ سانتی متر



## 2-Weighing Bag Filler KF-1071

It is used to semi-automatic package different types of granular products into bags. This machine is equipped with a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, a conveyor belt, and pneumatic sealing machine. Weighing function of this machine is conducted by loadcell (digital weighing).

Generally, bag filler is composed of two sections of filler and

conveyor. The filling section includes tank, bucket and one pair of screw and outlet funnel. The conveyor is composed of an adjustable guard-equipped conveyor belt, and a sealing device.

Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as weighing buckets, tank, and outlet funnel are made of steel.

### Technical characteristics

Function	electromechanical–pneumatic
Power demand	3-phase, 380 v
Power consumption	3 kW
Operating capacity	4–8 bags per min
Packaging weight	10–50 kg
Tank capacity	500–1000 L
Conveyor belt length	320 cm



## دستگاه پرکن قوطی و کیسه گرانولی KFM-1192



جهت بسته بندی انواع مواد گرانولی به صورت نیمه اتوماتیک در کیسه و یا قوطی می باشد. این دستگاه مجهز به سیستم PLC، نمایشگر لمسی ۷ اینچی و کانوایر است. عملکرد توزین دستگاه پرکن قوطی و کیسه سیستم لودسل (توزین دیجیتال) است.

نحوه کار این دستگاه به صورت دو مرحله ای است. در مرحله اول بسته و یا قوطی بر اساس وزن مشخص شده پرمی شود و سپس درب آن توسط دستگاه درب بند یا دستگاه دوخت بسته می شود.

جنس بدنه دستگاه از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. قسمت های در تماس با مواد مانند پاکت های توزین، مخزن و قیف خروجی از جنس استیل است.

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک-پنوماتیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت / تک فاز - ۲۲۰ ولت
توان مصرفی	۲ کیلووات
تعداد بسته بندی	۵ - ۱۵ کیسه / قوطی در دقیقه
وزن بسته	۵۰ - ۱۲۰۰ گرم
ظرفیت مخزن	۲۰۰ لیتر
جنس قوطی	Plastic - Glass - Metal - PET

## Granule can and bag filler KFM-1192



It is designed to serve as a semi-automatic packaging machine to package the granular materials into the can and/or bag. It is equipped with the PLC, a 7-inch touch-screen monitor, and a conveyor. Its distribution function is based on loadcell system (digital weighing). It performs in a two-step process. The first step includes filling the can and/or the bag weight-based. The second step includes capping by the capping machine or sealing by the sealing machine. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as bucket, tank, and outlet funnel are made of steel.

### Technical characteristics

Function	electromechanical–pneumatic
Power demand	3–phase. 380 v/one–phase. 220 v
Power consumption	2 kW
Operating capacity	5–15 bags/can per min
Packaging weight	50–1200 g
Tank capacity	100 L
Can material	plastic, glass, metal and PET



## دستگاه پرکن قوطی و کیسه پودری KFM-1151



جهت بسته بندی انواع مواد پودری به صورت نیمه اتوماتیک در کیسه و یا قوطی می باشد. این دستگاه مجهز به سیستم PLC، نمایشگر لمسی ۷ اینچی و کانوایر است. عملکرد توزین دستگاه پرکن قوطی و کیسه پودری سیستم اوگر یا ماریج حلزونی است. نحوه کار این دستگاه به صورت دو مرحله ای است. در مرحله اول بسته و یا قوطی بر اساس وزن مشخص شده پرمی شود و سپس درب آن توسط دستگاه درب بند یا دستگاه دوخت بسته می شود. جنس بدنه دستگاه از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. قسمت های در تماس با مواد مانند پاکت، مخزن و قیف خروجی از جنس استیل است.

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک-پنوماتیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت / تک فاز - ۲۲۰ ولت
توان مصرفی	۲ کیلووات
تعداد بسته بندی	۵-۱۵ کیسه / قوطی در دقیقه
وزن بسته	۵۰-۱۲۰ گرم
ظرفیت مخزن	۱۰۰ لیتر
طول کانوایر	Plastic - Glass - Metal - PET




## Powder can and bag filler KFM-1151

It is designed to serve as a semi-automatic packaging machine to package the powdery materials into the can and/or bag. It is equipped with the PLC, a 7-inch touch-screen monitor, and a conveyor. Its distribution function is based on auger system or helix spiral. It performs in a two-step process. The first step includes filling the can and/or the bag weight-based. The second step includes capping by the capping machine or sealing by the sealing machine. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as bucket, tank, and outlet funnel are made of steel.

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase. 380 v/one-phase. 220 v
Power consumption	2 kW
Operating capacity	5-15 bags/can per min
Packaging weight	50-1200 g
Tank capacity	100 L
Can material	plastic, glass, metal and PET





Dryers are devices used to dry and remove water from all kinds of fruits, vegetables, and other materials without causing damage to them. The drying process without damage can only occur under certain conditions, such as a uniform distribution of airflow and a constant temperature in all parts of the device. The common components of all fruit dryers are a heating system, fan, and ventilation outlets. In fact, the drying process involves placing the fruits on trays initially. When the machine starts working, the heat takes the moisture from the fruits and during drying, the fan of the machine circulates the moist air towards the air vents.

As the name suggests, the industrial fruit drying machine is suitable for large businesses that intend to dry fruit in large quantities. This device is produced in two types: cabin and tunnel or continuous, which differ in size and input capacity.

Cabinet fruit drying machines have racks and trays for placing fruit, the number of which is 50 in Kavosh Sanat drying machine.

Continuous industrial fruit drying machine or tunnel, exactly like its name, has large tunnels that are guided into the machine from one side of the product and exit from the other side of the machine. Unlike the industrial cabinet fruit drying machine, the tunnel type can dry a larger volume of the product and has a very high capacity.

Kavosh Sanat Company produces both dryer models and you can choose the right device according to your work capacity.

خشک کن ها دستگاه هایی هستند که برای خشک کردن و حذف آب از انواع میوه، سبزی و سایر مواد بدون هیچ گونه آسیب به آن ها استفاده می شوند. فرآیند خشک کردن بدون آسیب تنها زمانی انجام پذیراست که شرایط خاصی مانند توزیع یکنواخت جریان هوا و دمای ثابت در تمام قسمت های دستگاه وجود داشته باشد. اجزای مشترک همه دستگاه های میوه خشک کن عبارتند از سیستم گرمایش، فن و خروجی های تهویه. در واقع عمل خشک کردن به این صورت است که در ابتدا میوه ها بر روی سینی های قرار می گیرند. با آغاز کار دستگاه، حرارت رطوبت را از میوه ها می گیرد و در طول خشک کردن نیز فن دستگاه، هوای مرطوب را به سمت دریچه های هوا به گردش در می آورد.

دستگاه میوه خشک کن صنعتی همانطور که از نامش مشخص است، برای کسب و کارهای بزرگ که قصد خشک کردن میوه در حجم بالا را دارند، مناسب می باشد. این دستگاه در دو نوع کابینی و تونلی یا کانتینیوس تولید می شود که در حجم و ظرفیت ورودی با هم تفاوت دارند.

دستگاه های میوه خشک کن کابینی دارای قفسه و سینی هایی برای قرار دادن میوه است که تعداد آن ها در دستگاه خشک کن کاوش صنعت 50 عدد می باشد.

دستگاه میوه خشک کن صنعتی کانتینیوس یا تونلی نیز دقیقاً مشابه نامش دارای تونل های بزرگی است که از یک طرف محصول به داخل دستگاه هدایت شده و از سمت دیگر دستگاه خارج می شود. برخلاف دستگاه میوه خشک کن صنعتی کابینی، نوع تونلی حجم بیشتری از محصول را می تواند خشک کند و ظرفیت بسیار بالایی دارد.

شرکت کاوش صنعت هر دو مدل خشک کن را تولید می کند و شما می توانید متناسب با ظرفیت کار خود دستگاه مناسب را انتخاب نمایید.





# دستگاه های خشک کن

Drying machines

## دستگاه خشک کن کابینتی KD-201



دستگاه خشک کن جهت خشک کردن انواع میوه، سبزی، گیاهان دارویی و... کاربرد دارد. این دستگاه دارای دو کابین است. هر یک از کابین های دستگاه خشک کن دارای ۲۵ سینی است. در مجموع هر دستگاه خشک کن دارای ۵۰ سینی است. دستگاه خشک کن کابینی دارای مشعل گازی و سنسور کنترل دما است و با گاز شهری کار می کند. بدنه خارجی دستگاه خشک کن کابینی کاوش صنعت از جنس آهن است که توسط رنگ الکترواستاتیک عایق شده است. بدنه داخلی آن از جنس استیل است. رنگ قسمت های آهنی دستگاه کاوش صنعت رنگ کوره ای الکترواستاتیک است.

### مشخصات فنی

تعداد فن	۴ عدد
تعداد سانتریفیوژ	۲ عدد
تعداد سینی	۵۰ عدد
ظرفیت کل	۲۰۰ کیلوگرم
ابعاد سینی	W : 80 cm - L : 80 cm
ابعاد کابین	W : 120 cm - L : 250 cm H: 270cm
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت



## Cabinet Dryer KD-201

This drying machine is designed to dry fruits, vegetables, herbs, and etc. It has two cabinets. Each cabinet has 25 trays. Thereby, it has 50 trays in total. The cabinet dryer has gas flame and sensor to monitor the temperature. It works using civil gas supply. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces are made of steel.

### Technical characteristics

Number of fans	4
Number of centrifuges	2
Number of trays	50
Total capacity	200 kg
Tray dimensions	W = 80 cm, L = 80 cm
Cabinet dimensions	W = 120 cm, L = 250 cm, H = 270 cm
Power demand	3-phase, 380 v



## دستگاه خشک کن کانتینیوس KD-202



دستگاه خشک کن کانتینیوس (نوار پیوسته) برای خشک کردن میوه و سبزیجات، گیاهان دارویی، چای، جو پرک، خوراک طیور و حتی گرانول های معدنی، شیمیایی در حجم انبوه و مقیاس صنعتی می باشد و قابلیت خشک کردن سریع و یکنواخت چند تن محصول در هر نوبت را دارد. این دستگاه دارای تجهیزاتی از جمله سیستم کنترل دما، مشعل گازی، فن سانتریفیوژ، رطوبت گیر، تابلو برق مجزا و نوار نقاله زنجیری با توری نسوز است. بدنه خارجی دستگاه از جنس آهن است که توسط رنگ الکترو استاتیک عایق شده است و جنس بدنه داخلی آن استیل می باشد.

### مشخصات فنی

نوع مشعل	گازی
تعداد فن سانتریفیوژ	۳ عدد
طول نوار	۴-۶ متر
ظرفیت کل	۶۰۰ کیلوگرم در ساعت
توان	۱۵ کیلووات
ابعاد کابین	W :150 cm - L :600 cm H:300cm
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت



## Continuous Dryer KD-202

This continuous drying machine (continuous belt) is designed to dry fruits, vegetables, herbs, barley flakes, tea, animal feed, and mineral and chemical materials in industrial large scales. It is capable of drying the tons of product rapidly and uniformly per shift. This machine is composed of temperature controlling system, gas flame, fan centrifuge, moisture trap, and inventor to regulate the speed, separate electrical enclosure, and chain conveying belt having fireproof net. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces are made of steel.

### Technical characteristics

Flame type	gas-based
Number of fan centrifuges	3
Belt length	4-6 m
Total capacity	600 kg/h
Power consumption	15 kW
Cabinet dimensions	W = 150 cm. L = 600 cm. H = 300 cm
Power demand	3-phase. 380 v





The background features a complex geometric design. On the left, there are overlapping shapes in shades of blue and yellow. On the right, a white background is decorated with a repeating pattern of grey triangles forming a larger geometric motif.

**دستگاه های پاکسازی**

Cleaning machines

## دستگاه پولیش حبوبات KM-801



جهت پاکسازی گرد و غبار روی انواع حبوبات و براق کردن آن‌ها در خط پاکسازی و بسته بندی حبوبات استفاده می شود. مجهز به فیلتر از جنس اسفنج و مجهز به سیستم کنترل ریزش محصول است. این دستگاه اغلب در خط بوجاری حبوبات و پس از نوار نقاله دستچین قرار می گیرد، که به صورت اتوماتیک توسط یک بالابر تغذیه می شود. دستگاه دارای مخزن بوده که در انتهای آن سینی ویبره تعبیه شده تا حبوبات (محصولات) را به پولیش منتقل کند. ضمناً ویبره مخزن قابل تنظیم است و با قدرتی که در تابلوی برق تعبیه شده، کنترل می گردد. جنس دستگاه از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. قسمت های در تماس با مواد مانند مخزن و بدنه از جنس استیل است.

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۰٫۷۵ کیلووات
ظرفیت مخزن	۱۰۰ - ۲۰۰ کیلوگرم
ظرفیت دستگاه	۵۰۰ کیلوگرم در ساعت





## Legume Polishing Machine KM-801

It is used in the legume cleaning and packaging line, in order to remove the dust from legumes and to polish them. It is equipped with a filter made of sponge, and is equipped with a system to control the product exit. This machine often is placed within the legume sorting line, after pick-up conveyor, which is fed automatically by an elevator. It has a tank ended up in an embedded vibrating tray to carry the legume toward polishing. The vibrating act of tank can be regulated, and it is controlled by a powder included in the embedded electrical enclosure. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as tank are made of steel.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Power demand	3-phase. 380 v
Power consumption	0.75 kW
Tank capacity	100-200 kg
Operating capacity	500 kg/h



## دستگاه نوار نقاله دستچین KM-802



نوار نقاله دستچین جهت پاکسازی حبوبات و یا چک نهایی محصولات می باشد. این دستگاه مجهز به تسمه نقاله از جنس PVC و سیستم کنترل سرعت نوار، سیستم کنترل ریزش محصول است. دستگاه دستچین داری نورمهابی جهت دید بهتر و محل جداسازی ضایعات می باشد.

از این دستگاه در قسمت های مختلف خطوط تولید از جمله خط تولید حبوبات، می توان استفاده نمود. برای مثال در خط شستشو و بسته بندی میوه جات به عنوان نوار بازبینی و در خط بوجاری حبوبات به عنوان نوار دستچین مورد استفاده قرار میگیرد. جریان ریزش محصول بر روی نوار کاملاً قابل کنترل بوده و ارتفاع آن قابل تغییر می باشد. جنس بدنه دستگاه نوار نقاله دستچین از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است.

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک
ابعاد دستگاه	طول ۴۵۰، عرض ۸۰، ارتفاع ۱۶۰ سانتی متر
جنس نوار	پی وی سی
برق مورد نیاز	تک فاز - ۲۲۰ ولت
توان مصرفی	۰٫۵ کیلووات
ظرفیت مخزن	۱۰۰ - ۲۰۰ کیلوگرم
ظرفیت دستگاه	۴۰۰ کیلوگرم در ساعت
ابعاد نوار	عرض ۶۰ سانتی متر و طول ۳۵۰ سانتی متر

## Pick-up conveyor belt KM-802



The pick-up conveyor belt is to clean legume and/or to perform the product final check. This machine is equipped with a conveyor belt made of PVC, and is composed of a belt speed controlling system and a product releasing controlling system. It is equipped with a white light bulb for having a better vision and a place to remove the waste. It can be installed in different sections of legume producing line. For instance, it can be installed within fruit washing and packaging line to serve as checking belt, and within legume sorting line to serve as pick-up belt. The product releasing rate on the belt can be completely controlled and its height is adjustable. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Power demand	one-phase. 220 v
Power consumption	0.5 kW
Tank capacity	100-200 kg
Operating capacity	400 kg/h
Machine dimensions	W = 80 cm. L = 450 cm. H = 160 cm
Belt dimensions	W = 60 cm. L = 350 cm
Belt material	PVC





The background features a complex geometric design. On the left, there are overlapping shapes in shades of blue and yellow. On the right, a white background is decorated with a repeating pattern of grey triangles forming a larger geometric motif.

## مصعد و الناقل

Conveyors and lifting  
machines

## دستگاه بالابر Z-102 KC



دستگاه بالابر Z جهت انتقال مواد گرانولی از قبیل حبوبات، آجیل، خشکبار، چای، تافی، سبزی خشک، چیپس، قندوشکر، ماکارونی فرمی، مواد دارویی و شیمیایی و... به مخزن دستگاه های بسته بندی است. بالابر Z دارای مخزن ویبره دار و پیاله هایی از جنس تفلون است. جنس بدنه دستگاه بالابر از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. مخزن بالابر Z از جنس استیل است.

### مشخصات فنی

الکترومکانیک	عملکرد دستگاه
سه فاز - ۳۸۰ ولت	برق مورد نیاز
۰٫۷۵ کیلووات	توان مصرفی
۲۰۰ کیلوگرم	ظرفیت مخزن
۲۰۰۰ کیلو گرم در ساعت	ظرفیت انتقال مواد
طبق سفارش	ارتفاع دستگاه



## Z elevator KC-102

It is developed to carry the granular materials such as legume, nuts, tea, toffee, dry vegetables, chips, sugar, formed macaroni, and pharmaceutical and chemical materials, and etc. It is equipped with vibrating and cup tank made of Teflon. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Power demand	3-phase, 380 v
Power consumption	0.75 kW
Operating capacity	2,000 kg/h
Tank capacity	200 kg
Machine height	on order



## دستگاه بالابر مدولار KC-124



دستگاه بالابر مدولار مخصوص انتقال مواد گرانولی به مخزن دستگاه بسته بندی است. بالابر مدولار دارای نوار مدولار از جنس پلاستیک، مخزن ویبره از جنس استنلس استیل و قیف خروجی می باشد. جنس بدنه دستگاه بالابر از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است. مخزن بالابر مدولار از جنس استیل است.

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۰٫۷۵ کیلووات
ظرفیت مخزن	۲۰۰ کیلوگرم
ظرفیت انتقال مواد	۲۰۰۰ کیلوگرم در ساعت
ارتفاع دستگاه	طبق سفارش





## Modular Elevator KC-124

Modular elevator machine is designed to carry over the granular materials to the packaging machine tank. Modular elevator consists of a modular belt made of plastic, vibrating tank made of stainless steel, and outlet funnel. Modular elevator wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The tank of Modular elevator is steel-made.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Power demand	3-phase, 380 v
Power consumption	0.75 kW
Tank capacity	200 kg
Operating capacity	2.000 kg/h
Machine height	on order



## دستگاه بالابر پودری KC-166



دستگاه بالابر پودری یا اوگر، جهت انتقال انواع مواد پودری مانند آرد، ادویه جات، پودر کاکائو، شیر خشک و... به مخزن دستگاه بسته بندی است. این دستگاه مجهز به سنسور جهت قطع و وصل اتوماتیک، اوگر حلزونی، لوله و مخزن استیل می باشد. دستگاه بالابر پودری از جنس استنلس استیل با گرید ۳۰۴ می باشد.

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۰٫۷۵ کیلووات
ظرفیت مخزن	۱۵۰ کیلوگرم
ظرفیت انتقال مواد	۲۵۰۰ کیلوگرم در ساعت
ارتفاع دستگاه	طبق سفارش



## Powder Elevator KC-166

Powder elevator or auger is employed to carry over different types of powdery products such as flour, spices, cocoa powder, milk powder, and etc., to the packaging machine tank. This machine is equipped with sensor impeded for automatic on and off act, helix auger, and steel pipe and tank.

It is a powder elevator machine made of stainless steel 304.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Power demand	3-phase, 380 v
Power consumption	0.75 kW
Tank capacity	150 kg
Operating capacity	2.500 kg/h
Machine height	on order



## دستگاه نوار نقاله حمل بسته KC-143



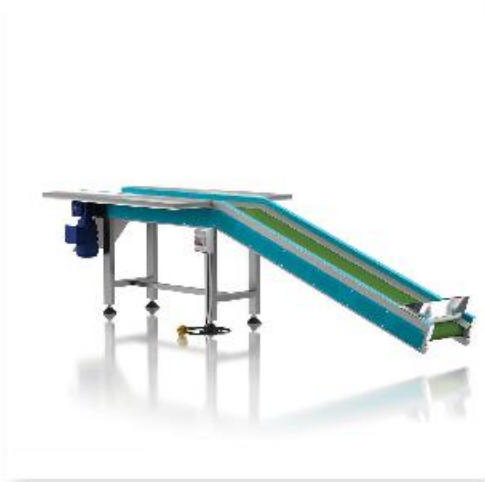
دستگاه نوار نقاله جهت انتقال بسته های تولیدی از جلوی دستگاه بسته بندی جهت جمع آوری نهایی می باشد. نوار نقاله بارگیری مجهز به تسمه نقاله از جنس P.V.C در دو مدل گریپ و پله دار است. این دستگاه مجهز به میز استیل در کناره ها جهت قرار دادن محصولات می باشد. همچنین سرعت حرکت نوار متناسب با سرعت دستگاه بسته بندی قابل تنظیم است.

جنس بدنه دستگاه نوار نقاله از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است.

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۰.۳۷ کیلووات
سرعت حرکت نوار	۱۵ متر در دقیقه
ارتفاع حمل	۸۵ سانتی متر

## Package conveyor belt KC-143



The package conveyor belt is developed to collect the packages from packaging front side. It is equipped with conveyor belt made of PVC in two models of grape and stairs. It is, also, equipped with steel tables standing on sides to place the products. The belt moving speed proportional to the packaging machine operating speed is adjustable. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Power demand	3-phase, 380 v
Power consumption	0.37 kW
Belt speed	15 min/min
Conveying height	85 cm



## دستگاه نوار نقاله شیبدار KC-151



دستگاه نوار شیبدار جهت انتقال محصولات بسته بندی شده به میز کار یا میزگردان جهت جمع آوری نهایی می باشد. نوار نقاله شیبدار مجهز به نوار مدولار از جنس پلاستیک است. همچنین سرعت حرکت نوار متناسب با سرعت دستگاه بسته بندی قابل تنظیم است.

جنس بدنه دستگاه نوار نقاله از آهن است که با رنگ کوره ای الکترواستاتیک کاور شده است.

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
توان مصرفی	۰.۳۷ کیلووات
سرعت حرکت نوار	۱۵ متر در دقیقه
ارتفاع حمل	۸۵ الی ۱۰۰ سانتی متر

## Steep conveyor belt KC-151



The steep conveyor belt is developed to collect the packages from packaging front side and to convey them to static or rotating table. It is equipped with screw belt made of plastic. The belt moving speed proportional to the packaging machine operating speed is adjustable. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Power demand	3-phase, 380 v
Power consumption	0.37 kW
Belt speed	15m/min
Conveying height	85-100 cm



## دستگاه رول به رول KM-201



جهت باز کردن و بستن مجدد رول سلفون با قابلیت نصب دستگاه جت پریتر است. استفاده از دستگاه رول به رول در مقایسه با استفاده از چندین دستگاه تاریخ زن بسیار مقرون بصره تر است. بسیاری از مجموعه های تولید و بسته بندی مواد غذایی، بیش از یک دستگاه بسته بندی دارند. استفاده از یک دستگاه رول به رول در این کارخانه ها به جای چندین پریتر بهینه تر است. دستگاه رول به رول مجهز به اینورتر جهت تنظیم سرعت است و قابلیت رول به رول کردن سلفون با ابعاد مختلف را دارد. جنس بدنه ی دستگاه رول به رول آهن است که با رنگ الکترواستاتیک کاور شده است.

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک
حداکثر عرض رول	۵۰ سانتیمتر
حداقل عرض رول	۱۵ سانتیمتر
برق مورد نیاز	تک فاز - ۲۲۰ ولت
توان مصرفی	۰.۵ کیلووات



## Roll to Roll machine KM-201



It is developed to unwrap and to re-wrap the cellophane roll with capability of being joint by jet printer. Comparing to employing several date printing machines, using the roll to roll machine is so cost effective. Majority of food producing establishments have multiple packaging machines. It is so efficient to use one roll to roll machine rather than many printers. Roll to roll machine is equipped with inverter to regulate the speed, and is capable of rolling to roll the cellophane with different dimensions. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Power demand	one-phase, 220 v
Power consumption	0.5 kW
Maximum width of roll	50 cm
Minimum width of roll	15 cm



## دستگاه میکسر KM-202



جهت مخلوط کردن چند پودر با ساختاری شبیه به هم و با سرعت بالا می باشد. دستگاه میکسر قابل استفاده در مصارف خانگی و صنعتی است. این دستگاه دارای مخزنی با ظرفیت ۲۵۰ لیتر است. تخلیه مواد از یک خروجی در قسمت زیرین دستگاه انجام میگیرد. از نکات قابل توجه این دستگاه امکان نصب دستگاه طعم زن به میکسر است. همچنین امکان ساخت بدنه این دستگاه با استیل ۳۰۴ یا ۳۱۶ وجود دارد. جنس بدنه دستگاه میکسر پودری استنلس استیل ۳۰۴ با ضخامت ۲ میلیمتر برای قسمت وان دستگاه است. دیواره های دستگاه با استیل قطر ۳ میلیمتر ساخته شده است.

### مشخصات فنی

عملکرد دستگاه	الکترومکانیک
طول مخزن	۱۰۰ سانتیمتر
قطر مخزن	۶۰ سانتیمتر
برق مورد نیاز	سه فاز - ۳۸۰ ولت
نوع موتور	سه کیلووات - ۱۸۰۰ دور
ظرفیت	۲۵۰ لیتر (امکان ساخت با ظرفیت بالاتر نیز هست)



## Mixer KM-202

It is designed to mix multiple similar powders using high speed mixer. It is suitable for home and industrial applications. This mixer is equipped with 250-L tank. It has a section at the bottom to discharge the product. Worth noting that it can be provided having a flavor dispenser along. It is possible to build its wall using either steel 304 or 316. Its wall is made of stainless steel 304 with 2 mm in thickness for its bath tub section. But its main wall is made of steel with 3 mm in thickness.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Tank length	100 cm
Tank diameter	60 cm
Power demand	3-phase, 380 v
Power consumption	3 kW - 1800 round
Tank capacity	250 L (higher capacities on order)



## خط کامل بسته بندی گرانولی KM-202

خط بسته بندی حبوبات و خشکبار ده توزین جهت بسته بندی تمام اتوماتیک انواع مواد گرانولی استفاده می شود. موادی مانند حبوبات، غلات، آجیل و خشکبار، قند و شکر، چای، نمک، تافی و شکلات، ماکارونی فرمی و...

### این خط متشکل از دستگاه های زیر است:

۱. بالابر Z یا مودولار
۲. دستگاه بسته بندی توزین دار
۳. نوار نقاله حمل بسته
۴. میز گردان

در خط بسته بندی حبوبات و خشکبار مواد از طریق بالابر Z یا بالابر مدولار به مخزن دستگاه بسته بندی منتقل می شود. دستگاه بسته بندی توزین دار از دو بخش فیدر و پکینگ تشکیل شده است. بخش فیدر قسمت بالایی دستگاه است که شامل مخزن، باکت های توزین و قیف خروجی است. مخزن دستگاه بسته بندی محل ورود محصول توسط بالابر است. وزن دهی محصول از سیستم توزین و باکت ها انجام می گیرد. محصول پس از رسیدن به وزن تعیین شده از طریق قیف خروجی به سمت پکینگ دستگاه می رود.

پکینگ دستگاه بسته بندی بخش پایینی دستگاه است و عمل فرم دهی به سلفون و پرکردن و دوخت نهایی بسته توسط این بخش صورت می گیرد. فرم بسته بندی محصول هم توسط این بخش مشخص می شود. انواع فرم های بسته بندی که توسط دستگاه پکینگ کاوش صنعت می توان تولید کرد: بالشتی، پاکتی، چهار طرف دوخت و پنج طرف دوخت است. محصول پس از بسته بندی توسط نوار نقاله ای که مقابل دستگاه بسته بندی قرار دارد، جهت جمع آوری به میز مقابل که می تواند ثابت یا گردان باشد منتقل می شود.

روی خط بسته بندی گرانولی، دستگاه تاریخ زن و جت پرینتر، سیستم تزریق گازازت (متناسب با نوع محصول) و سیستم لیبل چسبان نیز می توان نصب کرد.



## Granule Packaging – Complete line

It is an automatic granule 10-weighing packaging line to package legume, nuts, cereal, sugar, tea, salt, toffee, formed macaroni, and etc.

### This machine is composed of:

- 1- Z or modular elevator
- 2- Weighing equipped packaging machine
- 3- Conveyor belt
- 4- Rotating table

Herein, the material are carried to the tank by Z or modular elevator. The Weighing equipped packaging machine is composed of two sections of feeder and packing. The feeder is located on upper side of machine, and consists of tank, weighing buckets and outlet funnel. The tank of packaging machine is an entrance for product being introduced via elevator. The product weighing is done by weighing system and buckets. Once the products weight reaches a certain figure, it is directed by outlet funnel toward packing machine. The packing of machine is located at lower section, and forms the cellophane, and the filling and the sealing are all done here. The packaging form is determined by this section too.

The different types of forming are as following:

Pillow, pocket, 4-side sealing and 5-side sealing

The product is conveyed to the table, which can be either static or rotating, by conveyer belt located in front of the packaging machine. It is possible to install the jet printer and date printer machine, nitrogen injecting system (proportional to the product type), and labelling system within granule packaging line.





The background features a complex geometric design. On the left, there are overlapping shapes in shades of blue and yellow. On the right, a white background is decorated with a repeating pattern of grey triangles forming a larger geometric motif.

# گارانتی و خدمات پس از فروش

Guarantee and  
after sale services

## گارانتی و خدمات پس از فروش

یکی از مهمترین رویکرد های شرکت کاوش صنعت، ارائه شایسته خدمات پس از فروش به مشتریان خود می باشد.

در شرکت کاوش صنعت موضوع راه اندازی و آموزش کار با دستگاه اهمیت بسیاری دارد. این فرآیند توسط متخصصین نصب و راه اندازی دستگاه ها، کاملاً اصولی و طی چند روز انجام می گیرد. ضروری است که آموزش کار با دستگاه ها به صورت حضوری در محل مشتری صورت گیرد.

از آن جایی که ماشین آلات بسته بندی هم مانند همه ماشین آلات صنعتی استهلاک پذیر هستند و نیازمند به روز رسانی و تسهیل عملکردند، واحد خدمات و پشتیبانی ما همواره جهت ارائه خدمات به مشتریان خود آماده می باشد.

مطمئناً به عنوان یک تولید کننده برای شما اهمیت بسیاری دارد که خط تولیدتان همواره در شرایطی ایده آل عمل کند. در این راستا شرکت کاوش صنعت سعی نموده بهترین و سریعترین خدمات را به مشتریان ارائه دهد. از جمله این خدمات پاسخگویی سریع به سوالات احتمالی مشتریان پس از نصب و راه اندازی دستگاه، تامین قطعات مورد نیاز و نصب و تعمیرات دستگاه می باشد. رعایت اصل پاسخگویی صحیح و به موقع در تمامی این موارد منجر به رضایت بسیاری از مشتریان گذشته و کنونی ما گشته است.

همچنین ارائه ۳۶ ماه گارانتی و ۱۵ سال خدمات پس از فروش نشان از کیفیت بالا و اهمیت ارائه خدمات طولانی مدت به مشتریان محترم می باشد.



## Guarantee and after sale services

To present proper after sale services is one of our most important approaches. In the Kavosh Sanat Company, the operation and education related to its machineries are too important. The machine installing and operation are implemented principally by our experts within a short period of time. It is critical for prospective operators to be trained at installing location.

Since the packaging machines, like other industrial machines, are depreciable, therefore, upgrading and function enhancement are vital. Our support and service unit is always available to provide the customers with the well-promoted services.

It is surely vital for you as a producer to find your production lines at their best. Therefore, and in this line, the Kavosh Sanat Company has done its best to present its best and swiftest services to its customers. The services are including high availability to answer the customers' technical questions, supplying spare parts, and repair and maintenance services. Having disciplined customer services providing has resulted in past and current customers satisfactory.

Offering 36-month guarantee and 15-year after sale services exhibits high quality and importance of long-term services providing to the esteemed customers.





۰۲۱-۶۵۴۶۴۵۸۵

۰۲۱-۶۵۴۶۴۵۸۶

۰۹۱۰-۸۶۹۶۴۰۷



تهران، شهریار، فردوسیہ، بلوار امام خمینی،  
کوچہ شقایق، پلاک ۲۸



[info@kavosh-sanat.com](mailto:info@kavosh-sanat.com)



0098 2165464585-6

0098 9108696407



No 28 , Shaghayegh Alley , Emam  
Khomeyni Blvd , Ferdosiye Town ,  
Shahriyar ,Tehran, Iran



[info@kavosh-sanat.com](mailto:info@kavosh-sanat.com)