

كتالوج المنتجات  
شركة كاوش صنعت

# About Kavosh Sanat

The Kavosh Sanat machine manufacturing company was founded at 2005. Since then, it has initiated its industrial activities relying on indigenous technical knowledge. It has been active in the fields of designing, manufacturing and selling the variety of packaging machineries. It has been mainly focused on the machineries such as weighing packaging machines, powdery, fillers, lifting machines, legume cleaning machines, shrink pack, and different types of industrial dryers.

This company owing to its well committed, best quality-oriented technicians has been able to distinguish itself from other market competitors, and in terms of packaging machines manufacturing, has taken a huge step forward our country development.

The Kavosh Sanat machine manufacturing company has always been committed to manufacture the machineries comparable to the universal standards. Therefore, due to its experienced and skilled experts, it has managed to achieve remarkable accomplishments in serving the food producing establishments.

Kavosh Sanat machine manufacturing company has been always committed to take even small steps toward quality promotion and increasing the practical manufacturing capability of packaging machines. The commitment that demands us to take a long way ahead.

We are honored to announce loudly that we have managed to export our high-qualified machineries to the countries such as Australia, Russia, Emirates, Azerbaijan, Iraq, Armenia and Pakistan.

In line with customer orientation policies, also, we have expanded our services in regard with installing, operation and education for our products.

Worth noting that all our products are presented by 36-month guarantee and 15-year after sale services.



## حول كاوش صنعت

بدأت شركة كاوش صنعت للمركبات نشاطها في مجال تصميم وتصنيع وبيع ماكينات التعبئة والتغليف بجميع أنواعها بالاعتماد على الله تعالى وباستخدام المعرفة الفنية للخبراء المحليين، تتمثل الأنشطة الرئيسية لهذه الشركة في مجال الآلات مثل آلات التعبئة المزودة بالتلويزين وتعبئة المسحوق (البودرة)، وآلات التعبئة، وأنواع المصاعد، وآلات تنظيف الفول، وآلة تعبئة التقلص، وآلات التجفيف الصناعية، إلخ... من خلال امتلاك الموظفين الأكثر خبرة والالتزام بأعلى مستويات الجودة، تمكنت هذه الشركة من تمييز خط إنتاجها عن المنافسين الآخرين واتخاذ خطوة مهمة في مجال تصنيع آلات التعبئة والتغليف بما يتماشى مع تقدم بلدنا في مجال إنتاج.. تتمثل إحدى سياسات وأهداف شركة كاوش صنعت في إنتاج منتجات عالية الجودة للأسواق العالمية، وبالتالي، مع المعرفة والخبرة والموظفين ذوي الخبرة، حققت نجاحًا كبيرًا في هذا الصدد وهي الآن تخدم مجتمع منتجي الأغذية.. إن اتخاذ خطوة صغيرة في اتجاه تحسين الجودة وزيادة القوة التنفيذية في مسألة تصنيع آلات التعبئة والتغليف وتقديم الخدمة لصناعة الدولة هي فئة كانت دائمًا في طبيعة نشاط تصنيع الآلات في الصناعة ونعتقد ذلك حتى تحقيقه الكامل، هناك طريق طويل لنقطعه. نحن فخورون بتعاوننا المكثف مع أستراليا والإمارات العربية المتحدة وروسيا وأذربيجان والعراق وأرمينيا وباكستان في تصدير آلات التعبئة والتغليف في السنوات الأخيرة. أيضًا، تمشيا مع سياسة احترام حقوق العملاء، تم إيلاء الكثير من الاهتمام لتوفير خدمات التركيب والتشغيل والتدريب لمنتجات الشركة. الجدير بالذكر أن جميع منتجات كاوش صنعت تشمل ضمان ٣٦ شهرًا وخدمة ما بعد البيع لمدة ١٥ سنوات.




<b>Drying machines</b>	<b>آلات التجفيف</b>	<b>49</b>
Cabinet Dryer KD-201	آلات التجفيف بخزائن	50
Continuous Dryer KD-202	آلة التجفيف المستمر	52
<b>Cleaning machines</b>	<b>آلات التنظيف</b>	<b>55</b>
Legume Polishing Machine KM-801	تنظيف وتفشير الحبوب	56
Pick-up conveyor belt KM-802	السير الناقل للمراقبة اليدوية	58
<b>Conveyors and lifting machines</b>	<b>المصعد والناقل</b>	<b>61</b>
Z elevator KC-102	مصعد Z	62
Modular Elevator KC-124	المصعد اللولبي (ناقل الزاوية الحاد)	64
Powder Elevator KC-166	مصعد مواد البودرة	66
Package conveyor belt KC-143	السير الناقل لنقل الحزمات	68
Steep conveyor belt KC-151	السير الناقل المنحدر	70
<b>Other machines</b>	<b>الآلات الأخرى</b>	
Roll to Roll machine KM-201	آلة تقطيع اللفة	72
Mixer KM-202	آلة خلط المواد	74
Granule Packaging - Complete line	خط التعبئة بالكامل	76
<b>Guarantee and after sale services</b>	<b>الضمان وخدمات ما بعد البيع لشركة كاوش صنعت</b>	<b>79</b>

<b>Automatic packaging machines</b>	<b>آلات التعبئة التلقائية</b>	<b>07</b>
2-weighing packaging machine KP-1092	آلة التعبئة بميزانين للوزن	08
4-weighing packaging machine KP-1094	آلة التعبئة بأربعة موازين للوزن	10
6-weighing packaging machine KP-3096	آلة التعبئة بستة موازين للوزن	12
10-weighing packaging machine KP-3010	آلة التعبئة بعشرة موازين للوزن	14
Powdery packaging machine KP-2051	آلة التعبئة للمواد البودرية	16
Powdery sachet KP-123	أكياس للمواد البودرية	18
Liquid sachet KP-124	أكياس للسوائل	20
5-side sealing packing	التعبئة بخياطة على خمسة جوانب	22
<b>Shrink machines</b>	<b>آلات التغليف شرنك</b>	<b>25</b>
Automatic shrink KS-1033A	آلة تغليف شرنك أوتوماتيكية	26
Semi-automatic shrink KS-1033	آلة تغليف شرنك نصف أوتوماتيكية	28
<b>Filling machines</b>	<b>آلات ملء العبوات والأكياس</b>	<b>31</b>
2-weighing can filler KF-1192	آلة ملء العلب بميزانين للوزن	32
4-weighing can filler KF-1194	آلة ملء العلب بأربعة موازين للوزن	34
Powdery Can Filler KP-1151	آلة ملء العلب للمواد البودرية	36
2-Weighing Bag Filler (low load) KF-1010	آلة ملء الأكياس بموازين للوزن (الوزن المنخفض)	38
2-Weighing Bag Filler (medium load) KF-1040	آلة الملء بميزانين (الوزن المتوسط)	40
2-Weighing Bag Filler (high load) KF-1071	آلة الملء بميزانين (الوزن الثقيل)	42
Can and bag filler (granule) KFM-1192	آلة ملء العلب والأكياس (للمواد الحبيبية)	44
Can and bag filler (powder) KFM-1151	آلة ملء العلب والأكياس (للمواد البودرية)	46



KAVOSH SANAT

شرکت کاوش صنعت



These machines are utilized for the fully automated packaging of powders and granules. The packaging process is executed without any human intervention and is composed of a feeder and packing section. The feeder section, located at the top of the machine, includes a tank, weighing buckets (for granular materials), or an auger system (for powder products), and an output funnel. The lifting device is used to enter the product into the tank, and the product is weighed using scales or an ouger system. After reaching the specified weight, the product goes to the packing machine through the exit funnel.

Packing machine is the lower part of the machine. Cellophane rolls are used in automatic packaging machines, which are formed in the packing section and the product is poured inside. The width of the cellophane roll is determined based on the package size. Several different sizes can be packed in one device.

تستخدم هذه الآلات للتغليف الأوتوماتيكي الكامل للمواد المسحوقة والحببية. في الواقع، تتم عملية التغليف في هذه الآلات دون تدخل بشري. تتكون آلات التعبئة والتغليف الأوتوماتيكية من جزأين: قسم التغذية والتعبئة. قسم التغذية هو الجزء العلوي من الآلة، والذي يتضمن خزاناً، أو دلاء التوزين (للمواد الحبيبية) أو نظام المثقاب (للمنتجات المسحوقة) وقمع الإخراج. خزان آلة التغليف هو المكان الذي يتم فيه إدخال المنتج بواسطة جهاز الرفع. يتم توزين المنتج من خلال الميزان أو نظام المثقاب. بعد الوصول إلى الوزن المحدد، ينتقل المنتج إلى التعبئة عبر قمع الخروج.

وحدة تعبئة جهاز التعبئة والتغليف هي الجزء السفلي من الجهاز. تستخدم لفات السيلوفان في آلات التغليف الأوتوماتيكية، والتي يتم تشكيلها في قسم التعبئة ويتم سكب المنتج فيه. يتم تحديد عرض لفة السيلوفان بناءً على حجم العبوة. يمكن تعبئة عدة أحجام مختلفة في جهاز واحد.

# آلات التعبئة التلقائية

Automatic packaging  
machines

## آلة التعبئة بميزانين للوزن KP-1092



يتم استخدامه لتعبئة جميع أنواع المواد الحبيبية مثل الفول والمكسرات والفواكه الجافة والحبوب والشاي والتوفي والخضروات المجففة والرقائق والسكر والمعكرونة والمواد الصيدلانية والكيميائية وما إلى ذلك تلقائيًا. هذا الجهاز مجهز بالمحرك المؤازر أو السيرفو، نظام PLC، وشاشة اللمس بقياس 7 بوصة ونظام التحكم في سرعة التعبئة والتغليف. نظام الوزن لآلة التعبئة بميزانين للوزن هو نظام الوزن الرقمي. جسم الجهاز من الحديد المصبغ بالدهان الإلكترونياتيك ولكن الأجزاء الملامسة للمواد كالفلاف والمحطة وقمع الصب من الفولاذ.

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	الكهروميكانيكا-الهوائية (بضغط الهواء)
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - 380 فولت
القوة	3.5 كيلو واط
عدد الحزم	10 - 20 عبوة في الدقيقة
وزن العبوة	50 - 1200 جرام
الحد الأدنى لأبعاد الحزمة	W : 60 mm - L : 60 mm
الحد الأقصى لأبعاد العبوة	W : 250 mm - L : 340 mm
غلاف التغليف	بولي إيثيلين - مكسو بالمعدن (ميتاليز) - BOPP - CPP - OPP - PVC





## 2-weighing packaging machine KP-1092

It is designed to serve as a packaging machine to package the granular materials such as legume, nuts, cereal, tea, toffee, dry vegetables, chips, sugar, formed macaroni, pharmaceutical and chemical materials, and etc., automatically. It is equipped with a servomotor, a PLC system, a Y-inch touch-screen monitor, and a packaging speed controlling system. Its distribution function is based on loadcell system (digital weighing). Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as tank and outlet funnel are made of steel.

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	3.5 kW
Operating capacity	10-20 bags per min
Packaging weight	50-1200 g
Minimum packaging dimensions	W = 60 mm. L = 60 mm
Maximum packaging dimensions	W = 250 mm. L = 340 mm
Packaging materials	PVC, OPP, CPP, BOPP, Poly ethylene, and metallized



## آلة التعبئة بأربعة موازين للوزن KP-1094



يتم استخدامه لتعبئة جميع أنواع المواد الحبيبية مثل الفول والمكسرات والفواكه الجافة والحبوب والشاي والتوفي والخضروات المجففة والرقائق والسكر والمعكرونة والمواد الصيدلانية والكيميائية وما إلى ذلك تلقائيًا. هذا الجهاز مجهز بالمحرك المؤازر أو السيرفو، نظام PLC، وشاشة اللمس بقياس 7 بوصة ونظام التحكم في سرعة التعبئة والتغليف. نظام الوزن لآلة التعبئة بأربعة موازين للوزن هو نظام الوزن الرقمي. جسم الجهاز من الحديد المصنوع بالدهان الالكتروستاتيكي ولكن الأجزاء الملامسة للمواد كالفلاف والمحطة وقمع الصب من الفولاذ.

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	الكهروميكانيكا-الهوائية (بضغط الهواء)
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - 380 فولت
القوة	4 كيلو واط
عدد الحزم	15 - 30 عبوة في الدقيقة
وزن العبوة	50 - 1200 جرام
الحد الأدنى لأبعاد الحزمة	W : 60 mm - L : 60 mm
الحد الأقصى لأبعاد العبوة	W : 250 mm - L : 340 mm
غلاف التغليف	بولي إيثيلين - مكسو بالمعدن (ميتاليز) - BOPP - CPP - OPP - PVC



## 4-weighing packaging machine KP-1094

It is designed to serve as a packaging machine to package the granular materials such as legume, nuts, cereal, tea, toffee, dry vegetables, chips, sugar, formed macaroni, pharmaceutical and chemical materials, and etc., automatically. It is equipped with a servomotor, a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, and a packaging speed controlling system. Its distribution function is based on loadcell system (digital weighing). Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as tank and outlet funnel are made of steel.

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	4 kW
Operating capacity	15-30 bags per min
Packaging weight	50-1200 g
Minimum packaging dimensions	W = 60 mm. L = 60 mm
Maximum packaging dimensions	W = 250 mm. L = 340 mm
Packaging materials	PVC, OPP, CPP, BOPP, Polyethylene, and metallized



## آلة التعبئة بستة موازين للوزن KP-3096



يتم استخدامه لتعبئة جميع أنواع المواد الحبيبية مثل الفول والمكسرات والفواكه الجافة والحبوب والشاي والتوفي والخضروات المجففة والرقائق والسكريات والمعكرونة والمواد الصيدلانية والكيميائية وما إلى ذلك تلقائيًا. هذا الجهاز مجهز بالمحرك المؤازر أو السيرفو، نظام PLC، وشاشة اللمس بقياس 7 بوصة ونظام التحكم في سرعة التعبئة والتغليف. نظام الوزن لآلة التعبئة بستة موازين للوزن هو نظام الوزن الرقمي. جسم الجهاز من الحديد المصبغ بالدهان الالكتروستاتيك ولكن الأجزاء الملامسة للمواد كالغلاف والمحطة وقمع الصب من الفولاذ.

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	الكهروميكانيكا-الهوائية (بضغط الهواء)
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - 380 فولت
القوة	4 كيلو واط
عدد الحزم	20-40 عبوة في الدقيقة
وزن العبوة	50 - 1200 جرام
الحد الأدنى لأبعاد الحزمة	W : 60 mm - L : 60 mm
الحد الأقصى لأبعاد العبوة	W : 250 mm - L : 340 mm
غلاف التغليف	بولي إيثيلين - مكسو بالمعدن (ميتاليز) - BOPP - CPP - OPP - PVC



## 6-weighing packaging machine KP-3096

It is designed to serve as a packaging machine to package the granular materials such as legume, nuts, cereal, tea, toffee, dry vegetables, chips, sugar, formed macaroni, pharmaceutical and chemical materials, and etc., automatically. It is equipped with a servomotor, a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, and a packaging speed controlling system. Its distribution function is based on loadcell system (digital weighing). Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as tank and outlet funnel are made of steel.

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	4.5 kW
Operating capacity	20-40 bags per min
Packaging weight	50-1200 g
Minimum packaging dimensions	W = 60 mm, L = 60 mm
Maximum packaging dimensions	W = 250 mm, L = 340 mm
Packaging materials	PVC, OPP, CPP, BOPP, Polyethylene, and metallized



## آلة التعبئة بعشرة موازين للوزن KP-3010



يتم استخدامه لتعبئة جميع أنواع المواد الحبيبية مثل الفول والمكسرات والفواكه الجافة والحبوب والشاي والتوفي والخضروات المجففة والرقائق والسكريات والمعكرونة والمواد الصيدلانية والكيميائية وما إلى ذلك تلقائيًا. هذا الجهاز مجهز بالمحرك المؤازر أو السيرفو، نظام PLC، وشاشة اللمس بقياس 7 بوصة ونظام التحكم في سرعة التعبئة والتغليف.

نظام الوزن لآلة التعبئة بعشرة موازين للوزن هو نظام الوزن الرقمي. جسم الجهاز من الحديد المصبغ بالدهان الالكتروستاتيكي ولكن الأجزاء الملامسة للمواد كالغلاف والمحطة وقمع الصب من الفولاذ.

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	الكهروميكانيكا-الهوائية (بضغط الهواء)
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - 380 فولت
القوة	4.5 كيلو واط
عدد الحزم	30 - 50 عبوة في الدقيقة
وزن العبوة	50 - 1200 جرام
الحد الأدنى لأبعاد الحزمة	W : 60 mm - L : 60 mm
الحد الأقصى لأبعاد العبوة	W : 250 mm - L : 340 mm
غلاف التغليف	بولي إيثيلين - مكسو بالمعدن (ميتاليز) - BOPP - CPP - OPP - PVC

## 10–weighing packaging machine KP–3010



It is designed to serve as a packaging machine to package the granular materials such as legume, nuts, cereal, tea, toffee, dry vegetables, chips, sugar, formed macaroni, pharmaceutical and chemical materials, and etc., automatically. It is equipped with a servomotor, a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, and a packaging speed controlling system. Its distribution function is based on loadcell system (digital weighing). Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as tank and outlet funnel are made of steel.

### Technical characteristics

Function	electromechanical–pneumatic
Power demand	3–phase, 380v
Power consumption	4.5 kW
Operating capacity	30–50 bags per min
Packaging weight	50–1200 g
Minimum packaging dimensions	W = 60 mm. L = 60 mm
Maximum packaging dimensions	W = 250 mm. L = 340 mm
Packaging materials	PVC, OPP, CPP, BOPP, Polyethylene, and metallized



## آلة التعبئة للمواد البودرية KP-2051



يتم استخدامه للتغليف الأوتوماتيكي لأنواع المواد البودرية كالرقيق والبهارات ومسحوق الكاكاو والحبيب المجفف وما إلى ذلك. وهذا الجهاز مزود بنظام PLC، وشاشة اللمس بقياس 7 بوصة والنظام الناقل. ونظام توزيع هذه الماكينة من نوع شفرة حلزونية. تعمل هذه الماكينة في المرحلتين: في المرحلة الأولى يتم ملء العلب أو الكيس على أساس الوزن المحدد ثم يتم إغلاقها عبر جهاز إغلاق العلب أو ماكينة الخياطة. جسم الجهاز من الحديد المصبغ بالدهان الإلكتروني ولكن الأجزاء الملامسة للمواد كالغلاف والمحطة وقمع الصب من الفولاذ.

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	الكهروميكانيكا - بضغط الهواء
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - 380 فولت
القوة	4.5 كيلو واط
عدد الحزم	30-15 كيسا/ علبة في الدقيقة
وزن العبوة	30 - 1000 غرام
الحد الأدنى لأبعاد الحزمة	W : 60 mm - L : 60 mm
الحد الأقصى لأبعاد العبوة	W : 60 mm - L : 60 mm
غلاف التغليف	البولي إيثيلين - ميتاليز - BOPP - CPP - OPP - PVC





## Powdery packaging machine KP-2051

It is used to package different types of powdery products such as flour, spices, coffee, cocoa powder, milk powder, and etc., automatically. This machine is equipped with a servomotor, a PLC system, a Y-inch touch-screen monitor, a packaging speed controlling system. Weighing function of this powder packaging machine is conducted by helix auger. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as bucket, tank, and outlet funnel are made of steel.

### Technical characteristics

Function	Electromechanical
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	4.5 kW
Operating capacity	15-30 bags per min
Packaging weight	30-1000 g
Minimum packaging dimensions	W = 60 mm. L = 60 mm
Maximum packaging dimensions	W = 250 mm. L = 340 mm
Packaging materials	PVC, OPP, CPP, BOPP, Poly ethylene, and metallized



## أكياس للبودرية KP-123

يتم استخدامه لتغليف جميع أنواع المواد البودرية في أكياس على شكل قلم رصاص يمكن التخلص منها بخياطة على ثلاثة الجوانب. هذه الآلة مجهزة بنظام محرك سيرفو و PLC بشاشة تعمل باللمس على مقاس 7 بوصات ونظام التحكم في سرعة التعبئة والتغليف للتحكم في جميع وظائف الجهاز. أداء التوزين في آلة تغليف المود البودرية هي عن طريق شفرة حلزونية.

جسم الجهاز من الحديد المصنغ بالدهان الالكتروستاتيك ولكن الأجزاء الملامسة للمواد كالعلاف والمحطة وقمع الصب من الفولاذ.



### المعدات القابلة للتثبيت:

آلة طباعة التاريخ الحرارية  
نظام حقن غاز النيتروجين  
سهل الفتح

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	الكهروميكانيكا - الهوائية (ضغط الهواء)
الجهد الكهربائي	مرحلة واحدة - 220 فولت
القوة	1 كيلو واط
عدد الحزم	30-80 عبوة في الدقيقة
وزن العبوة	1 - 50 جرام
الحد الأدنى لأبعاد الحزمة	W : 30 mm - L : 50 mm
الحد الأقصى لأبعاد العبوة	W : 100 mm - L : 150 mm
غلاف التغليف	بولي إيثيلين - مكسو بالمعدن (ميتاليز) - BOPP - CPP - OPP - PVC



## Powdery sachet KP-123

It is designed to package powdery products within stick and 3-side sealing sachets. This machine is equipped with a servomotor, a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, a packaging speed controlling system. Weighing function of this powder packaging machine is conducted by helix auger. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint.

### It can be accompanied by following items:

Thermal date printer

Nitrogen injecting system

Easy open

### Technical characteristics

Function	electromechanical–pneumatic
Power demand	one–phase, 220v
Power consumption	one kW
Operating capacity	30–80 bags per min
Packaging weight	1–50 g
Minimum packaging dimensions	W = 30 mm. L = 50 mm
Maximum packaging dimensions	W = 100 mm. L = 150 mm
Packaging materials	PVC, OPP, CPP, BOPP, Poly ethylene, and metallized



## أكياس للسوائل KP-124

يتم استخدامه لتغليف جميع أنواع السوائل الرقيقة والغليظة في أكياس على شكل قلم رصاص يمكن التخلص منها بخياطة على ثلاثة الجوانب. هذه الآلة مجهزة بـ PLC وشاشة تعمل باللمس على مقاس 7 بوصات ونظام التحكم في سرعة التعبئة والتغليف للتحكم في جميع وظائف الجهاز.

أداء التوزين في آلة تغليف السوائل يختلف حسب نوع السوائل حيث أن أداءها للسوائل الغليظة يتم عبر نظام تعبئة الأسطوانة وللسوائل الغليظة (المكثفة) يتم عبر الصبورة والمضخة. جسم الجهاز من الحديد المصغى بالدهان الالكتروستاتيكي ولكن الأجزاء الملامسة للمواد كالعلاف والمحطة وقمع الصب من الفولاذ.



### المعدات القابلة للتثبيت:

آلة طباعة التاريخ الحرارية  
نظام حقن غاز النيتروجين  
سهل الفتح

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	الكهروميكانيكا - الهوائية (ضغط الهواء)
الجهد الكهربائي	مرحلة واحدة - 220 فولت
القوة	1 كيلو واط
عدد الحزم	30-80 عبوة في الدقيقة
وزن العبوة	1 - 50 جرام
الحد الأدنى لأبعاد الحزمة	W : 30 mm - L : 50 mm
الحد الأقصى لأبعاد العبوة	W : 100 mm - L : 150 mm
علاف التغليف	بولي إيثيلين - مكسو بالمعدن (ميتاليز) - PVC - OPP - CPP - BOPP



## Liquid sachet KP-124

It is designed to package thin and thick liquids within stick and 3-side sealing sachets. This machine is equipped with a servomotor, a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, a packaging speed controlling system. Weighing function for thin and thick liquids differs. For thick liquids, it is based on cylindrical filler, though, for thin liquids, it is using pump and faucet. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint.

### It can be accompanied by following items:

Thermal date printer  
Nitrogen injecting system  
Easy open

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	one-phase, 220v
Power consumption	one kW
Operating capacity	30-80 bags per min
Packaging weight	1-50 g
Minimum packaging dimensions	W = 25 mm. L = 30 mm
Maximum packaging dimensions	W = 100 mm. L = 150 mm
Packaging materials	PVC, OPP, CPP, BOPP, Poly ethylene, and metallized



## التعبئة بخياطة على خمسة جوانب



تعبئة آلة التغليف مسؤولة عن تشكيل السيلوفان والتعبئة والخياطة النهائية للعبوة. تنقسم آلات تعبئة شركة كاوش صنعت إلى نموذجين بسيطين (على شكل عبوات الوسائد) وخماسية الجوانب للخياطة. يتمثل الاختلاف في عبوات خياطة على خمسة الجوانب مقارنة بنموذج التعبئة المعتاد لشركة كاوش صنعت في القدرة على التعبئة في أربعة أشكال.

### أنواع أشكال التعبئة التي يمكن أن تنتجها هذه التعبئة:

التعبئة على شكل عبوات وسائد (خياطة على الجانبين) والجيب وخياطة على أربعة الجوانب وخياطة على خمسة الجوانب. تتم عملية تغيير شكل التعبئة في هذا الجهاز عن طريق تغيير الأنبوب والياقة والسيلوفان المصممة، والتي يتم إجراؤها بواسطة مشغل الآلة. وتجدر الإشارة إلى أنه يمكن استخدام هذه العبوات في جميع ماكينات التعبئة والتغليف الأوتوماتيكية الخاصة بشركة كاوش صنعت بما في ذلك آلات تعبئة المساحيق وآلات التعبئة المزودة بنظام التوزين.



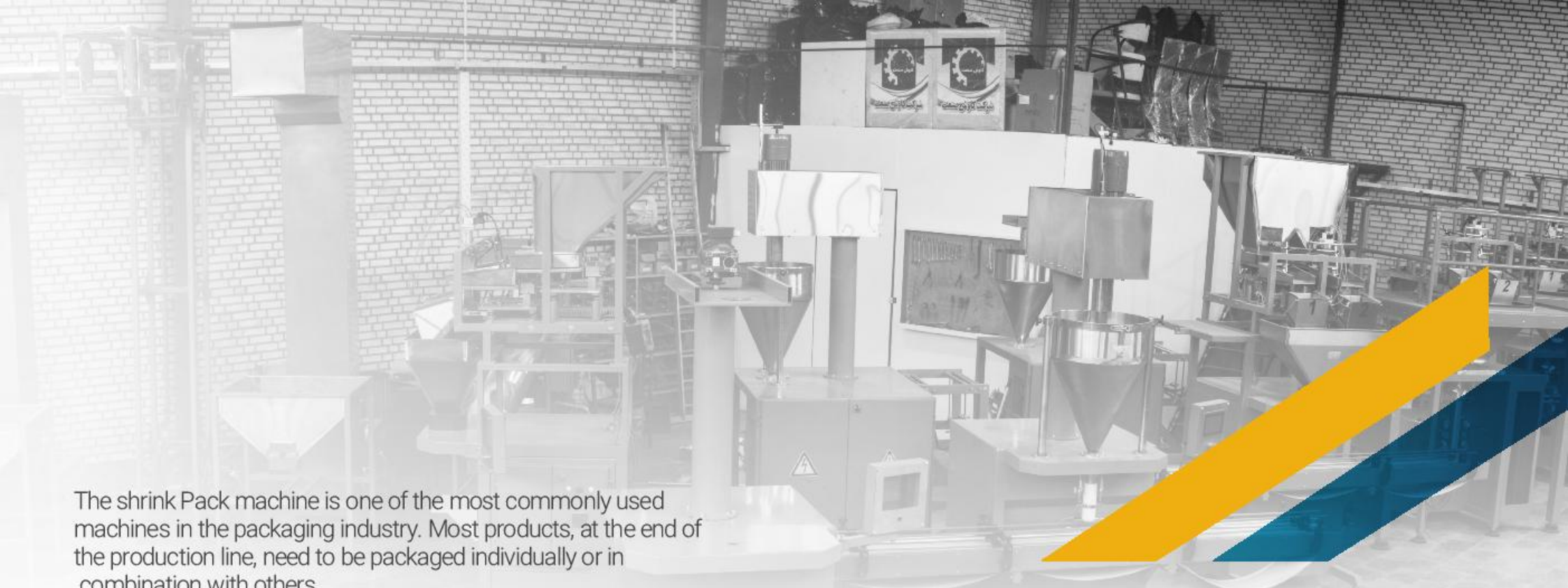
## 5-side sealing packing

It undertakes forming the cellophane, filling, and sealing the package. The packing machines of Kavosh Sanat are presented in two models of simple (pillow pack) and 5-side sealing. The difference between 5-side packing and regular model of is that the former is capable of presenting the packaging in 4 different forms, which are including: pillow, pocket, 4-side sealing, and 4-side sealing.

Changing the packaging form is operator-based and is achieved by replacing the pipe, caller, and designed cellophane.

Worth noting that this packing is potentially applicable to the all automatic Kavosh Sanat-made packaging machines including powder packaging and weighing-equipped packaging machine.





The shrink Pack machine is one of the most commonly used machines in the packaging industry. Most products, at the end of the production line, need to be packaged individually or in combination with others.

The English word shrink means to become smaller. By using the shrink device for packaging, a plastic cover is usually used to protect the product, make it more beautiful, provide a neat and integrated arrangement to put the products together, and protect against sudden incidents during transportation, etc. These devices perform the process of shrinking the product in two automatic or semi-automatic ways. In the automatic shrink machine, the whole process is done fully automatically and does not require an operator. First, the product is guided by a jack to be placed inside the cellophane. (In the semi-automatic device, the same work is done by an operator) After the product is placed inside the cellophane and roll, it enters the thermal tunnel. In this section, due to the high temperature, the cellophane is deformed and causes the plastic to stick and take its shape. Finally, the packaged product is removed from the device and the fans in the device reduce its temperature.

تعد آلة حزمة التقليص واحدة من أكثر الآلات استخدامًا في صناعة التعبئة والتغليف. يحتاج معظم المنتجات في نهاية خط الإنتاج إلى الدمج والتقليص بصورة مفردة أو متعددة.

الكلمة الإنجليزية Shrink تعني الانكماش. باستخدام آلة التقليص للتغليف، عادةً ما يتم استخدام غطاء بلاستيكي لحماية المنتج، وتجميل المنتج، وتوفير ترتيب أنيق و متكامل لوضع المنتجات معًا، وكحماية من الحوادث المفاجئة في النقل و...

تقوم هذه الآلات بعملية تقليص المنتج بطريقتين: أوتوماتيكية أو شبه أوتوماتيكية. في آلة التقليص الأوتوماتيكية، تتم العملية بالكامل تلقائيًا ولا توجد حاجة لمشغل. أولاً، يتم توجيه المنتج بواسطة مرفاع ليتم وضعه داخل السيلوفان (في الآلة شبه الأوتوماتيكية، يتم تنفيذ نفس العمل بواسطة المشغل)، بعد وضع المنتج داخل السيلوفان واللفافة، يدخل النفق الحراري. في هذا القسم، بسبب ارتفاع درجة الحرارة، يتشوه السيلوفان ويتسبب في التصاق البلاستيك واتخاذ شكله. وأخيرًا، تتم إخراج المنتج المعبأ من الجهاز وتقلل المراوح الموجودة في الجهاز من حرارته.



# آلات التغليف شرنك

Shrink machines

## آلة تغليف شرنك أوتوماتيكية KS-1033A

تستخدم لتعبئة الزجاجات والعلب والصناديق والحاويات وما إلى ذلك بشكل فردي أو في مجموعات وذلك بنايلون البولي إيثيلين. آلة تغليف شرنك هو أن النايلون يتجمع حول المنتج عبر استخدام الحرارة. يتم تشغيل هذا الجهاز عبر الكهرباء والغاز معا أو الكهرباء فقط. إن جسم آلة تغليف شرنك أوتوماتيكية مصنوع من الحديد ، وهو مغطى بطلاء إلكتروستاتيكي.

في هذا الجهاز ، يمكن تغيير إعدادات مثل درجة حرارة الجهاز وسرعة الناقل وسرعة ذاكرة التخزين المؤقت للسوفان وسرعة مروحة الجهاز.



### مجهزة:

- مجهزة بالسير الناقل اللولبي بطول مترين
- مزود بلوحة كهربائية
- مزود بموقد غاز المدينة
- مزودة بمروحتي التبريد
- مزودة بمرفاع للنقل

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	كهروميكانيكية - الهوائية (بضغط الهواء)
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - 380 فولت
استهلاك الطاقة	18 كيلو واط
الغاز المستهلك	الغاز البلدي
سرعة التعبئة	4-12 حزم في الدقيقة
أقصى طول للخياطة	800mm
نوع ومواصفات اللفة	طبقة واحدة بولي إيثيلين - سماكة 80 الى 120 ميكرون



## Automatic shrink KS-1033A

It is to package bottles, cans, boxes, vessels, and etc. It packages them individually or in numbers, using polyethylene nylon. The function of shrink packaging machine is so as the nylon is thermal-wrapped over the product. It can be either powder-gas co-supplies or only powder supplied. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. It is possible to regulate the temperature, conveyor speed, cellophane unwrapping speed, and fan speed.

### It is composed of following sections:

- 2-m modular conveyor belt
- electrical enclosure
- civil supplied gas flame
- two cooling fan
- conveying lift

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	18 kW
Supply source	civil gas
Packaging speed	4-12 bags per min
Maximum sealing length	800 mm
Roll type and features	one-layer poly ethylene - thickness of 80-120 micron



بطول مترين

## آلة تغليف شرنك نصف أوتوماتيكية KS-1033

تستخدم لتعبئة الزجاجات والعلب والصناديق والحاويات وما إلى ذلك بشكل فردي أو في مجموعات وذلك بنايلون البولي إيثيلين. آلة تغليف شرنك هو أن النايلون يتجمع حول المنتج عبر استخدام الحرارة. يتم تشغيل هذا الجهاز عبر الكهرباء والغاز معا أو الكهرباء فقط. إن جسم آلة تغليف شرنك نصف أوتوماتيكية مصنوع من الحديد، وهو مغطى بطلاء إلكتروستاتيكي. يتم في هذا الجهاز عملية تغليف شرنك عبر مشغل. في الحقيقة يستخدم المشغل لتقلص نايلون شرنك على المنتج وتوجيهه إلى داخل الماكينة.



### امكانيات:

مزود بلوحة كهربائية  
مزود بموقد غاز المدينة  
مزودة بمروحتي التبريد

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	كهروميكانيكية - الهوائية (بضغط الهواء)
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - 380 فولت
استهلاك الطاقة	18 كيلو واط
الغاز المستهلك	الغاز البلدي
سرعة التعبئة	4-12 حزم في الدقيقة
أقصى طول للخياطة	800mm
نوع ومواصفات اللفة	طبقة واحدة بولي إيثيلين - سماكة 80 الى 120 ميكرون



## Semi-automatic shrink KS-1033

It is to package bottles, cans, boxes, vessels, and etc. It packages them individually or in numbers, using polyethylene. The function of shrink packaging machine is so as the nylon is thermal-wrapped over the product. It can be either powder-gas co-supplies or only powder supplied. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. It is possible to regulate the temperature, conveyor speed, cellophane unwrapping speed, and fan speed.

It is semi-automatic, therefore, the shrinking process is operator-based. In fact, an operator is required to pull the shrink nylon over the product, and to direct it toward the shrink machine.

### It is composed of following sections:

Electrical enclosure  
civil supplied gas flame  
two cooling fan

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	18 kW
Supply source	civil gas
Packaging speed	4-12 bags per min
Maximum sealing length	800 mm
Roll type and features	one-layer poly ethylene - thickness of 80-120 micron





The bag filling machine is used for semi-automatic packaging of powdery and granular materials. In fact, the most important thing about filling machines is the need for an operator in the work process.

Ready-made bags or containers are needed for packing products with filling machines. In these devices, the desired bag or container is filled with the product based on the specified weight, and then the lid is closed. These devices, like automatic packaging devices, have a touch screen.

Kavosh Sanat filling machines are produced in different types. In general, these devices are produced in two types of filling bags and filling cans, whose mechanism of action is completely different in powder and granular products. Kavosh Sanat Company also produces a type of filling machine that is able to fill bags and cans, which is completely optimal in terms of cost and required space.

تستخدم آلة تعبئة الأكياس لتعبئة وتغليف جميع أنواع المساحيق والمواد الحبيبية بطريقة شبه أوتوماتيكية. في الواقع، أهم شيء في آلات التعبئة هو الحاجة إلى مشغل في عملية العمل.

هناك حاجة إلى أكياس جاهزة أو حاويات لتعبئة وتغليف المنتجات بآلات التعبئة. في هذه الآلات، يتم تعبئة الكيس أو الحاوية المرغوبة بالمنتج بناءً على الوزن المحدد، ثم يُغلق غطاؤه. هذه الآلات لها شاشة تعمل باللمس تمامًا مثل آلات التغليف الأوتوماتيكية.

يتم إنتاج آلات التعبئة لشركة كاوش صنعت بأنواع مختلفة. بشكل عام، يتم إنتاج هذه الآلات في نوعين من تعبئة الأكياس وتعبئة العلب، حيث تختلف آلية عملها تمامًا في المنتجات المسحوقة والحبيبية. كما تنتج شركة كاوش صنعت نوعًا من آلات التعبئة القادرة على تعبئة الأكياس والعلب، وهي مثالية تمامًا من حيث التكلفة والمساحة المطلوبة.

The background features a complex geometric design. On the left, there are overlapping shapes in shades of blue and yellow. On the right, a white background is filled with a repeating pattern of grey triangles forming a larger geometric motif.

# آلات ملء العبوات والأكياس

Filling machines

## آلة ملء العلب بميزانين للتوزين KF-1192

يتم استخدامه لتغليف لأنواع المواد الحبيبية في العلب والأواني. وهذا الجهاز مزود بنظام PLC، وشاشة اللمس بقياس 7 بوصة ونظام السيطرة على العلب تلقائي (أوماتيكي). و نظام توزين هذه الماكينة من نوع التوزين الرقمي. جسم الجهاز من الحديد المصبغ بالدهان الالكتروستاتيک ولكن الأجزاء الملامسة للمواد كالغلاف والمحطة وقمع الصب من الفولاذ.



من الممكن إضافة هذه الأجهزة التالية إلى آلة ملء العلب:

نظام الإهتزاز لتخفيض ارتفاع المواد في العلب  
نظام اغلاق العلب  
نظام ختم العلب  
آلة طباعة اللصيقة

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	الكهروميكانيكا - الهوائية (ضغط الهواء)
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - ٣٨٠ فولت
القوة	٣ كيلو واط
عدد الحزم	١٥ - ٣٠ علبة في الدقيقة
وزن العبوة	٥٠ تا ١٥٠٠ غرام
سعة الخزان	٢٠٠ لتر
مادة العلب	Plastic - Glass - Metal - PET





## 2-weighing can filler KF-1192

It is used to package different types of granular products into cans and vessels. This machine is equipped with a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, a packaging speed controlling system. It is equipped with an automatic can-grabbing system. Weighing function of this machine is conducted by loadcell or digital weighing. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as bucket, tank, and outlet funnel are made of steel.

### It can be accompanied by following items:

Vibrating system to reduce the can content height  
Capping system  
Sealing system  
Labeling

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	2 kW
Operating capacity	10-20 cans per min
Packaging weight	50-1500 g
Tank capacity	200 L
Can material	plastic, glass, metal and PET



## آلة ملء العلب بأربعة موازين للتوزين KF-1194

يتم استخدامه لتغليف لأنواع المواد الحبيبية في العلب والأواني. وهذا الجهاز مزود بنظام PLC ، وشاشة اللمس بقياس ٧ بوصة ونظام السيطرة على العلب تلقائي (أوماتيكي). و نظام توزين هذه الماكينة من نوع التوزين الرقمي. جسم الجهاز من الحديد المصبغ بالدهان الالكتروستاتيك ولكن الأجزاء الملامسة للمواد كالغلاف والمحطة وقمع الصب من الفولاذ.



من الممكن إضافة هذه الأجهزة  
التالية إلى آلة ملء العلب :

نظام الإهتزاز لتخفيض ارتفاع المواد  
في العلب  
نظام اغلاق العلب  
نظام ختم العلب  
آلة طباعة اللصيقة

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	الكهروميكانيكا - الهوائية (ضغط الهواء)
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - ٣٨٠ فولت
القوة	٣ كيلو واط
عدد الحزم	١٥ - ٣٠ علبة في الدقيقة
وزن العبوة	٥٠ تا ١٥٠٠ غرام
سعة الخزان	٢٠ لتر
مادة العبوة	Plastic - Glass - Metal - PET



## 4-weighing can filler KF-1194

It is used to package different types of granular products into cans. This machine is equipped with a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, a packaging speed controlling system. It is equipped with an automatic can-grabbing system. Weighing function of this machine is conducted by loadcell or digital weighing. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as bucket, tank, and outlet funnel are made of steel.

### It can be accompanied by following items:

- Vibrating system to reduce the can content height
- Capping system
- Sealing system
- Labeling

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	3 kW
Operating capacity	15-30 cans per min
Packaging weight	50-1500 g
Tank capacity	200 L
Can material	plastic, glass, metal and PET



## آلة ملء العلب للمواد البودرية KP-1151

يتم استخدامه للتغليف الأوتوماتيكي لأنواع المواد البودرية كالرقيق والبهارات ومسحوق الكاكاو وما إلى ذلك في العلب والأواني. وهذا الجهاز مزود بنظام PLC ، وشاشة اللمس بقياس ٧ بوصة ونظام السيطرة على العلب تلقائي (أوتوماتيكي). و نظام توزين هذه الماكينة من نوع شفرة حلزونية. جسم الجهاز من الحديد المصبغ بالدهان الالكتروستاتيک ولكن الأجزاء الملامسة للمواد كالعلاف والمحطة وقمع الصب من الفولاذ.



من الممكن إضافة هذه الأجهزة التالية إلى آلة ملء العلب :

نظام الإهتزاز لتخفيض ارتفاع المواد في العلب  
نظام اغلاق العلب  
نظام ختم العلب  
آلة طباعة اللصيقة

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	الكهروميكانيكا - الهوائية (ضغط الهواء)
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - ٣٨٠ فولت
القوة	٣ كيلو واط
عدد الحزم	١٥-١٠ عليا في الدقيقة
وزن العبوة	٥٠ تا ١٥٠٠ غرام
سعة الخزان	٢٠٠ لتر
مادة العلب	Plastic - Glass - Metal - PET



## Powdery Can Filler KP-1151

It is used to package different types of powdery products such as flour, spices, coffee, cocoa powder, milk powder, and etc., into cans and vessels. This machine is equipped with a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, a packaging speed controlling system. It is equipped with an automatic can-grabbing system. Weighing function of this machine is conducted by helix auger. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as bucket, tank, and outlet funnel are made of steel.

### It can be accompanied by following items:

Vibrating system to reduce the can content height  
Capping system  
Sealing system  
Labeling

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase, 380v
Power consumption	3.5 kW
Operating capacity	10-15 cans per min
Packaging weight	50-1500 g
Tank capacity	100 L
Can material	plastic, glass, metal and PET



## آلة ملء الأكياس بموازين للتوزين KF-1010

يتم استخدامه لتغليف لأنواع المواد البودرية في الأكياس بشكل نصف أوماتيكي (تلقائي). وهذا الجهاز مزود بنظام PLC ، وشاشة اللمس بقياس ٧ بوصة آلة الخياطة والسير الناقل. نظام توزين هذه الماكيتنة من نوع التوزين الرقمي.

بشكل عام تتكون آلة ملء الأكياس من قسمين: قسم الملء وقسم الخياطة . قسم الملء يشتمل على محطة ودلو التوزين وقمع الصب.

والخياطة تشمل على خياطة الختم مع قاعدة جنب آلة الملء حيث يتم ختم الأكياس بها. جسم الجهاز من الحديد المصبغ بالدهان الالكتروستاتيكي ولكن الأجزاء الملامسة للمواد كدول التوزين والمحطة وقمع الصب من الفولاذ.



### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	الكهروميكانيكا - الهوائية (ضغط الهواء)
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - ٣٨٠ فولت
القوة	٢ كيلو واط
عدد الحزم	٥ - ١٥ كيسا في الدقيقة
وزن العبوة	٥٠ تا ٢٥٠٠ غرام
سعة الخزان	٢٠٠ لتر
مادة العلبة	Plastic - Glass - Metal - PET



## 2-Weighing Bag Filler KF-1010

It is used to semi-automatic package different types of granular products into bags. This machine is equipped with a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, and sealing machine. Weighing function of this machine is conducted by loadcell (digital weighing).

Generally, bag filler is composed of two sections of filler and rail

sealing. The filling section includes tank, bucket and one pair of screw and outlet funnel. The rail sealing device is located along with a base next to the filling machine to seal the bags.

Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as weighing buckets, tank, and outlet funnel are made of steel.

The granular bad filling machine is available in 4-weighing model too on order. It has more operating capacity vs. 2-weighing model.

### Technical characteristics

Function	electromechanical–pneumatic
Power demand	3–phase, 380 v/one–phase, 220 v
Power consumption	2 kW
Operating capacity	5–15 bags per min
Packaging weight	50–2500 g
Tank capacity	200 L
Can material	plastic, glass, metal and PET



## آلة الملء بميزانين KF-1040

يتم استخدامه لتغليف لأنواع المواد البودرية في الأكياس بشكل نصف أوماتيكي (تلقائي). وهذا الجهاز مزود بنظام PLC ، وشاشة اللمس بقياس ٧ بوصة آلة الخياطة والسير الناقل. نظام توزين هذه الماكينة من نوع التوزين الرقمي.

بشكل عام تتكون آلة ملء الأكياس من قسمين: قسم الملء وقسم السير الناقل. قسم الملء يشتمل على محطة ودلو التوزين وقمع

الصب. والناقل يشمل على سير ناقل مع غلاف قابل للتنظيم وآلة خياطة مناسبة مع الغلاف المستخدم. جسم الجهاز من الحديد المصبغ بالدهان الالكتروستاتيكي ولكن الأجزاء الملامسة للمواد كدول التوزين والمحطة وقمع الصب من الفولاذ.



### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	الكهروميكانيكا - الهوائية (ضغط الهواء)
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - ٣٨٠ فولت
القوة	٣ كيلو واط
عدد الحزم	٤ - ١٠ أكياس في الدقيقة
وزن العبوة	٢ تا ١٠ كيلوغرام
سعة الخزان	٥٠٠ لترا
طول الناقل	٣٢٠ مترا





## 2-Weighing Bag Filler KF-1040

It is used to semi-automatic package different types of granular products into bags. This machine is equipped with a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, conveyor belt, and pneumatic sealing machine or two-head seal. Weighing function of this machine is conducted by loadcell (digital weighing).

Generally, bag filler is composed of two sections of filler and

conveyor. The filling section includes tank, weighing buckets and an outlet funnel. The conveyor is composed of an adjustable guard-equipped conveyor belt, and a sealing device.

Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as weighing buckets, tank, and outlet funnel are made of steel.

The granular bad filling machine is available in 4-weighing model too on order. It has more operating capacity vs. 2-weighing model.

### Technical characteristics

Function	electromechanical–pneumatic
Power demand	3-phase, 380 v
Power consumption	3 kW
Operating capacity	4–10 bags per min
Packaging weight	2–10 kg
Tank capacity	500 L
Conveyor belt length	320 cm



## آلة الملء بميزانين KF-1071

يتم استخدامه لتغليف لأنواع المواد البودرية في الأكياس بشكل نصف أوماتيكي (تلقائي). وهذا الجهاز مزود بنظام PLC ، وشاشة اللمس بقياس ٧ بوصة آلة الخياطة والسير الناقل. نظام توزين هذه الماكينة من نوع التوزين الرقمي.

بشكل عام تتكون آلة ملء الأكياس من قسمين: قسم الملء وقسم السير الناقل. قسم الملء يشتمل على محطة ودلو التوزين وقمع

الصب. والناقل يشمل على سير ناقل مع غلاف قابل للتنظيم وآلة خياطة مناسبة مع الغلاف المستخدم. جسم الجهاز من الحديد المصبغ بالدهان الالكتروستاتيكي ولكن الأجزاء الملامسة للمواد كدول التوزين والمحطة وقمع الصب من الفولاذ.



### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	الكهروميكانيكا - الهوائية (ضغط الهواء)
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - ٣٨٠ فولت
القوة	٣ كيلو واط
عدد الحزم	٤ - ٨ أكياس في الدقيقة
وزن العبوة	١٠ تا ٥٠ كيلوغرام
سعة الخزان	٥٠٠ - ١٠٠٠ لترا
طول الناقل	٣٢٠ مترا



## 2-Weighing Bag Filler KF-1071

It is used to semi-automatic package different types of granular products into bags. This machine is equipped with a PLC system, a 7-inch touch-screen monitor, a conveyor belt, and pneumatic sealing machine. Weighing function of this machine is conducted by loadcell (digital weighing).

Generally, bag filler is composed of two sections of filler and

conveyor. The filling section includes tank, bucket and one pair of screw and outlet funnel. The conveyor is composed of an adjustable guard-equipped conveyor belt, and a sealing device.

Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as weighing buckets, tank, and outlet funnel are made of steel.

### Technical characteristics

Function	electromechanical–pneumatic
Power demand	3-phase, 380 v
Power consumption	3 kW
Operating capacity	4–8 bags per min
Packaging weight	10–50 kg
Tank capacity	500–1000 L
Conveyor belt length	320 cm



## ماكينة تعبئة وتغليف الحبيبات KFM-1192



يتم استخدامه للتغليف شبه الأوتوماتيكي لجميع أنواع المواد الحبيبية في أكياس أو علب. هذا الجهاز مزود بنظام PLC، وشاشة اللمس بقياس ٧ بوصة والنظام الناقل. و نظام توزيع هذه الماكينة من نوع شفرة حلزونية. تعمل هذه الماكينة في المرحلتين: في المرحلة الأولى يتم ملء العلب أو الكيس على أساس الوزن المحدد ثم يتم إغلاقها عبر جهاز إغلاق العلب أو ماكينة الخياطة. جسم الجهاز من الحديد المصبغ بالدهان الإلكترونيستاتيك ولكن الأجزاء الملامسة للمواد كالفلاف والمحطة وقمع الصب من الفولاذ.

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	الكهروميكانيكا - (الهوائية) بضغط الهواء
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - ٣٨٠ فولت / مرحلة واحدة - ٢٢٠ فولت
قوة	٢ كيلو واط
عدد الحزم	٥-١٥ كيسا/ علبة في الدقيقة
وزن العبوة	١٢٠٠-٥٠ غرام
سعة الخزان	٢٠٠ لتر
مادة العبوة	Plastic - Glass - Metal - PET

## Granule can and bag filler KFM-1192



It is designed to serve as a semi-automatic packaging machine to package the granular materials into the can and/or bag. It is equipped with the PLC, a 7-inch touch-screen monitor, and a conveyor. Its distribution function is based on loadcell system (digital weighing). It performs in a two-step process. The first step includes filling the can and/or the bag weight-based. The second step includes capping by the capping machine or sealing by the sealing machine. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as bucket, tank, and outlet funnel are made of steel.

### Technical characteristics

Function	electromechanical–pneumatic
Power demand	3–phase. 380 v/one–phase. 220 v
Power consumption	2 kW
Operating capacity	5–15 bags/can per min
Packaging weight	50–1200 g
Tank capacity	100 L
Can material	plastic, glass, metal and PET



## ماكينة ملء العلب وأكياس للبودرية KFM-1151



تستخدم هذه الماكينة لتعبئة وتغليف أنواع المواد البودرية بشكل نصف تلقائي في الأكياس والعلب وهي تحتوي على نظام PLC وشاشة للمس بقياس ٧ بوصة والنظام الناقل. نظام توزين هذه الماكينة من نوع شفرة حلزونية. تعمل هذه الماكينة في المرحلتين: في المرحلة الأولى يتم ملء العلب أو الكيس على أساس الوزن المحدد ثم يتم إغلاقها عبر جهاز إغلاق العلب أو ماكينة الخياطة. جسم الجهاز من الحديد المصنغ بالدهان الالكتروستاتيكي ولكن الأجزاء الملامسة للمواد كالفلاف والمحطة وقمع الصب من الفولاذ.

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	الكهروميكانيكي - الهوائية (ضغط الهواء)
الجهد الكهربى	ثلاث مراحل - ٣٨٠ فولت - أحادي المرحلة: ٢٢٠ فولت
قوة	٢ كيلو واط
عدد الحزم	٥ - ١٥ كيساً أو علباً في دقيقة
وزن العبوة	٥٠ إلى ١٢٠٠ غرام
سعة الخزان	١٠٠ لتراً
مادة العبوة	Plastic - Glass - Metal - PET



## Powder can and bag filler KFM-1151

It is designed to serve as a semi-automatic packaging machine to package the powdery materials into the can and/or bag. It is equipped with the PLC, a 7-inch touch-screen monitor, and a conveyor. Its distribution function is based on auger system or helix spiral. It performs in a two-step process. The first step includes filling the can and/or the bag weight-based. The second step includes capping by the capping machine or sealing by the sealing machine. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as bucket, tank, and outlet funnel are made of steel.

### Technical characteristics

Function	electromechanical-pneumatic
Power demand	3-phase. 380 v/one-phase. 220 v
Power consumption	2 kW
Operating capacity	5-15 bags/can per min
Packaging weight	50-1200 g
Tank capacity	100 L
Can material	plastic, glass, metal and PET



Dryers are devices used to dry and remove water from all kinds of fruits, vegetables, and other materials without causing damage to them. The drying process without damage can only occur under certain conditions, such as a uniform distribution of airflow and a constant temperature in all parts of the device. The common components of all fruit dryers are a heating system, fan, and ventilation outlets. In fact, the drying process involves placing the fruits on trays initially. When the machine starts working, the heat takes the moisture from the fruits and during drying, the fan of the machine circulates the moist air towards the air vents.

As the name suggests, the industrial fruit drying machine is suitable for large businesses that intend to dry fruit in large quantities. This device is produced in two types: cabin and tunnel or continuous, which differ in size and input capacity.

Cabinet fruit drying machines have racks and trays for placing fruit, the number of which is 50 in Kavosh Sanat drying machine.

Continuous industrial fruit drying machine or tunnel, exactly like its name, has large tunnels that are guided into the machine from one side of the product and exit from the other side of the machine. Unlike the industrial cabinet fruit drying machine, the tunnel type can dry a larger volume of the product and has a very high capacity.

Kavosh Sanat Company produces both dryer models and you can choose the right device according to your work capacity.

المجففات أو آلات التجفيف هي الأجهزة التي تستخدم لتجفيف وإزالة المياه من الفواكه والخضروات وغيرها من المواد دون أي ضرر لها.

لا يمكن إجراء عملية التجفيف بدون تلف إلا في حالة وجود ظروف معينة مثل التوزيع المنتظم لتدفق الهواء ودرجة حرارة ثابتة في جميع أجزاء الجهاز.

المكونات المشتركة لجميع مجففات الفاكهة هي نظام التدفئة والمروحة ومنافذ التهوية. وفي الواقع، عملية التجفيف هي أن الفواكه توضع في الصواني في البداية. ثم عندما يبدأ الجهاز في العمل، تقوم الحرارة بإزالة الرطوبة من الفواكه، وأثناء التجفيف تقوم مروحة الجهاز بتدوير الهواء الرطب باتجاه فتحات التهوية.

آلة تجفيف الفاكهة الصناعية كما يوحي الاسم، مناسبة للأعمال الكبيرة التي تنوي تجفيف الفاكهة بكميات كبيرة. يتم إنتاج هذه الآلة في نوعين: آلة الخزانة والنفق، والتي تختلف في الحجم وسعة الإدخال.

تحتوي آلات تجفيف الفاكهة ذات الخزانة على رفوف وصواني لوضع الفاكهة، وعددها هي 50 قطعة في آلة التجفيف لشركة كاوش صنعت.

آلة تجفيف الفاكهة الصناعية ذات النفق، لها أنفاق كبيرة - تمامًا مثل اسمها - يتم توجيه المنتج إلى الآلة من جانب واحد ويخرج من الجانب الآخر من الآلة. على عكس آلة تجفيف الفاكهة ذات الخزانة الصناعية، يمكن لآلة التجفيف ذات النفق تجفيف حجم أكبر من المنتج ولها سعة عالية جدًا.

تنتج شركة كاوش صنعت كلا الطرازين من المجففات ويمكنك اختيار الجهاز المناسب وفقًا لقدرة عملك.



# آلات التجفيف

Drying machines

## آلات التجفيف بخزائن KD-201



يتم استخدام آلة التجفيف ذو المخزن المستخدم لتجفيف جميع أنواع الفاكهة والخضروات والنباتات الطبية وما إلى ذلك. يحتوي هذا الآلة على خزانتين. كل خزانة فيها تحتوي على ٢٥ صينية. في المجموع ، كل آلة يحتوي على ٥٠ صينية. يحتوي هذا الآلة على موقد غاز ومستشعر للتحكم في درجة الحرارة ويعمل بغاز المدينة. الهيكل الخارجي لآلة تجفيف شركة كاوش صنعت مصنوع من الحديد ، وهو معزول بطلاء إلكتروستاتيكي. جسمها الداخلي مصنوع من الفولاذ. لون الأجزاء الحديدية لصناعة المجسات هو لون الفرن الكهروستاتيكي.

### المواصفات الفنية

عدد المراوح	٤ قطع
عدد أجهزة الطرد المركزي	٢
عدد الصواني	٥٠ قطعة
السعة الكلية	٢٠٠ كجم
أبعاد الصيني	W : 80 cm - L : 80 cm
أبعاد الخزان	W :120 cm - L : 250 cm H:270cm
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - ٣٨٠ فولت



## Cabinet Dryer KD-201

This drying machine is designed to dry fruits, vegetables, herbs, and etc. It has two cabinets. Each cabinet has 25 trays. Thereby, it has 50 trays in total. The cabinet dryer has gas flame and sensor to monitor the temperature. It works using civil gas supply. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces are made of steel.

### Technical characteristics

Number of fans	4
Number of centrifuges	2
Number of trays	50
Total capacity	200 kg
Tray dimensions	W = 80 cm, L = 80 cm
Cabinet dimensions	W = 120 cm, L = 250 cm, H = 270 cm
Power demand	3-phase, 380 v



## آلة التجفيف المستمر KD-202



يتم استخدام آلة التجفيف المستمر (الحزام المستمر) لتجفيف الفواكه والخضروات والنباتات الطبية والشاي والشعير وأغلاف الدواجن وحتى الحبيبات المعدنية والكيميائية بحجم كبير وعلى نطاق صناعي، وهو قادر على تجفيف عدة أطنان من المنتجات بسرعة وبشكل موحد. لها في كل منعطف. يحتوي هذا الجهاز على معدات مثل نظام التحكم في درجة الحرارة، وموقد الغاز، ومروحة الطرد المركزي، ومزيل الرطوبة، والعاكس لضبط السرعة، واللوحة الكهربائية المنفصلة، وناقل السلسلة بشبكة مقاومة للحريق. الجسم الخارجي للجهاز مصنوع من الحديد، وهو معزول بطلاء إلكتروستاتيكي، والجسم الداخلي مصنوع من الفولاذ.

### مشخصات فني

نوع الموقد	غاز
عدد مراوح الطرد المركزي	٣
طول الشريط	٤-٦ متر
السعة الإجمالية	٦٠٠ كجم / ساعة
الطاقة	١٥ كيلو واط
أبعاد الصواني	W: 150 cm - L: 600 cm H: 300cm
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - ٣٨٠ فولت



## Continuous Dryer KD-202

This continuous drying machine (continuous belt) is designed to dry fruits, vegetables, herbs, barley flakes, tea, animal feed, and mineral and chemical materials in industrial large scales. It is capable of drying the tons of product rapidly and uniformly per shift. This machine is composed of temperature controlling system, gas flame, fan centrifuge, moisture trap, and inventor to regulate the speed, separate electrical enclosure, and chain conveying belt having fireproof net. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces are made of steel.

### Technical characteristics

Flame type	gas-based
Number of fan centrifuges	3
Belt length	4-6 m
Total capacity	600 kg/h
Power consumption	15 kW
Cabinet dimensions	W = 150 cm. L = 600 cm. H = 300 cm
Power demand	3-phase. 380 v







آلات التنظيف

Cleaning machines

## تنظيف وتقشير الحبوب KM-801



يتم استخدامه لتنظيف الغبار من جميع أنواع الحبوب وجعلها تلمع في خط تنظيف وتعبئة الحبوب. إنه مزود بفلتر اسفنجي ونظام تحكم في إسقاط المنتج. غالبًا ما يتم وضع هذه الآلة في خط تقشير الحبوب وبعد السير الناقل للمراقبة اليدوية، والذي يتم تغذيته تلقائيًا بواسطة رافع. تحتوي الآلة على خزان يتم في نهايته تركيب صينية اهتزاز لنقل الحبوب (المنتجات) إلى جهاز التلميع. بالإضافة إلى ذلك، فإن اهتزاز الخزان قابل للتعديل والتحكم فيه بواسطة الطاقة المدمجة في اللوحة الكهربائية. جسم الجهاز من الحديد المصبغ بالدهان الالكتروستاتيكي ولكن الأجزاء الملامسة للمواد كالعلاف والمحطة وقمع الصب من الفولاذ.

### المواصفات الفنية

وظيفة الجهاز	كهروميكانيكية
الجهد الكهربائي	ثلاثة المرحلة- ٣٨٠ فولت
القوة	٠,٧٥ كيلو واط
سعة الخزان	١٠٠ - ٢٠٠ كيلوغرام
سعة الجهاز	٥٠٠ كيلوغرام في الساعة





## Legume Polishing Machine KM-801

It is used in the legume cleaning and packaging line, in order to remove the dust from legumes and to polish them. It is equipped with a filter made of sponge, and is equipped with a system to control the product exit. This machine often is placed within the legume sorting line, after pick-up conveyor, which is fed automatically by an elevator. It has a tank ended up in an embedded vibrating tray to carry the legume toward polishing. The vibrating act of tank can be regulated, and it is controlled by a powder included in the embedded electrical enclosure. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The in contact surfaces such as tank are made of steel.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Power demand	3-phase. 380 v
Power consumption	0.75 kW
Tank capacity	100-200 kg
Operating capacity	500 kg/h



## السير الناقل للمراقبة اليدوية KM-802



السير الناقل للمراقبة اليدوية مخصص لتنظيف الحبوب أو فحص المنتج النهائي. هذا الجهاز مزود بحزام ناقل PVC و نظام التحكم في سرعة السير الناقل ونظام التحكم في سقوط المنتج. جهاز المراقبة اليدوية يحتوي على المصباح الفلوري لتحسين الرؤية وفصل النفايات.

يمكن استخدام هذا الجهاز في أجزاء مختلفة من خطوط الإنتاج ، بما في ذلك خط إنتاج الفول. على سبيل المثال ، يتم استخدامه كسير المراجعة في خط تغسيل وتعبئة الفواكه ، والسير الناقل للمراقبة اليدوية في خط تقشير الحبوب. يمكن التحكم في سقوط المنتج على السير الناقل بالكامل ويمكن تغيير ارتفاعه.

إن مادة جسم السير الناقل للمراقبة اليدوية مصنوعة من الحديد المغطى بطلاء الفرن الكهروستاتيكي.

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	كهروميكانيكية
أبعاد الجهاز	الطول ٤٥٠ ، العرض ٨٠ ، الارتفاع ١٦٠ سم
مادة السير الناقل	PVC
الجهد الكهربائي	مرحلة واحدة - ٢٢٠ فولت
القوة	٥,٥ كيلو واط
سعة الخزان	١٠٠ - ٢٠٠ كجم
سعة الجهاز	٤٠٠ كجم في الساعة
أبعاد السير الناقل	عرض ٦٠ سم وطول ٣٥٠ سم

## Pick-up conveyor belt KM-802



The pick-up conveyor belt is to clean legume and/or to perform the product final check. This machine is equipped with a conveyor belt made of PVC, and is composed of a belt speed controlling system and a product releasing controlling system. It is equipped with a white light bulb for having a better vision and a place to remove the waste. It can be installed in different sections of legume producing line. For instance, it can be installed within fruit washing and packaging line to serve as checking belt, and within legume sorting line to serve as pick-up belt. The product releasing rate on the belt can be completely controlled and its height is adjustable. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Power demand	one-phase. 220 v
Power consumption	0.5 kW
Tank capacity	100-200 kg
Operating capacity	400 kg/h
Machine dimensions	W = 80 cm. L = 450 cm. H = 160 cm
Belt dimensions	W = 60 cm. L = 350 cm
Belt material	PVC





The background features a complex geometric design. On the left, there are overlapping shapes in shades of blue and yellow. On the right, a white background is decorated with a repeating pattern of grey triangles forming a larger geometric motif.

## مصعد و الناقل

Conveyors and lifting  
machines

## مصعد Z-102 KC



مصعد Z مخصص لنقل المواد الحبيبية مثل الفول والمكسرات والفاكهة المجففة والشاي والتوفي والخضروات المجففة والرقائق والسكر والمعكرونة والمواد الصيدلانية والكيميائية وما إلى ذلك إلى محطات آلات التعبئة والتغليف. يحتوي مصعد Z على خزان اهتزاز وأكواب من تفلون. مادة جسم جهاز الرفع مصنوعة من الحديد المغطى بطلاء إلكتروستاتيكي. خزان مصعد Z مصنوع من الفولاذ.

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	كهروميكانيكية
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل -380 فولت
القوة	0.75 كيلو واط
سعة الخزان	200 كجم
قدرة نقل المواد	2000 كجم في الساعة
ارتفاع الجهاز	حسب الطلب



## Z elevator KC-102

It is developed to carry the granular materials such as legume, nuts, tea, toffee, dry vegetables, chips, sugar, formed macaroni, and pharmaceutical and chemical materials, and etc. It is equipped with vibrating and cup tank made of Teflon. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Power demand	3-phase, 380 v
Power consumption	0.75 kW
Operating capacity	2,000 kg/h
Tank capacity	200 kg
Machine height	on order



## المصعد اللولبي (ناقل الزاوية الحاد)



المصعد اللولبي مخصص لنقل المواد الحبيبية إلى محطة آلة التغليف. يحتوي المصعد اللولبي على حزام النقل المطاطي المسطح وخزان اهتزاز من الفولاذ المقاوم للصدأ وقمع إخراج. مادة جسم جهاز الرفع مصنوعة من الحديد المغطى بطلاء إلكتروستاتيكي. خزان الرفع المعياري هو مصنوعة من الفولاذ.

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	كهروميكانيكية
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل -380 فولت
القوة	0.75 كيلو واط
سعة الخزان	200 كجم
قدرة نقل المواد	2000 كجم في الساعة
ارتفاع الجهاز	حسب الطلب



## Modular Elevator KC-124



Modular elevator machine is designed to carry over the granular materials to the packaging machine tank. Modular elevator consists of a modular belt made of plastic, vibrating tank made of stainless steel, and outlet funnel. Modular elevator wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint. The tank of Modular elevator is steel-made.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Power demand	3-phase, 380 v
Power consumption	0.75 kW
Tank capacity	200 kg
Operating capacity	2.000 kg/h
Machine height	on order



## مصعد مواد البودرة KC-166



جهاز مصعد البودرة (elevator conveyor) أو الناقل اللوبي لنقل جميع أنواع البودرية بما فيها الدقيق والتوابل ومسحوق الكاكاو ومسحوق الحليب... إلى محطة التعبئة والتغليف. هذا الجهاز مزود بجهاز استشعار للفصل والتوصيل التلقائي وشفرة حلزونية في النقل اللوبي وأنبوب وخزان فولاذي. جهاز مصعد البودرة مصنوع من الفولاذ المقاوم للصدأ بدرجة 304.

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	كهروميكانيكية
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل -380 فولت
القوة	0.75 كيلو واط
سعة الخزان	150 كيلوغرام
قدرة نقل المواد	2500 كيلو غرام في الساعة
ارتفاع الجهاز	حسب الطلب



## Powder Elevator KC-166

Powder elevator or auger is employed to carry over different types of powdery products such as flour, spices, cocoa powder, milk powder, and etc., to the packaging machine tank. This machine is equipped with sensor impeded for automatic on and off act, helix auger, and steel pipe and tank.

It is a powder elevator machine made of stainless steel 304.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Power demand	3-phase, 380 v
Power consumption	0.75 kW
Tank capacity	150 kg
Operating capacity	2,500 kg/h
Machine height	on order



## السير الناقل لنقل الحزمات KC-143

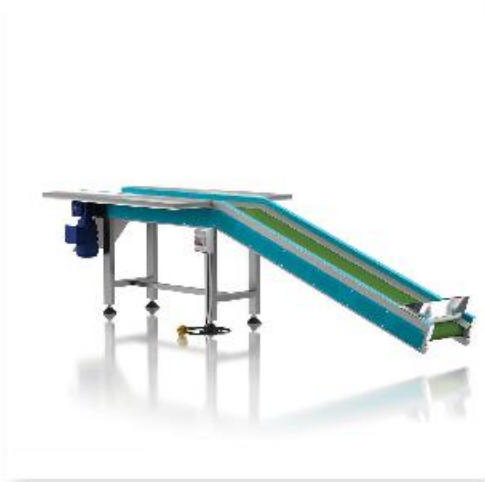


يتم استخدام السير الناقل لنقل حزم الإنتاج من مقدمة آلة التغليف من أجل التجميع النهائي. السير الناقل للتحميل مجهز بحزام ناقل PVC في نموذجين: مشبك (Grip) وحزام الدرج. هذا الجهاز مزود بطاولة فولاذية على الجانبين لوضع المنتجات. أيضًا، يمكن ضبط سرعة السير الناقل وفقًا لسرعة آلة التغليف. مادة جسم الحزام الناقل مصنوعة من الحديد المغطى بطلاء الفرن الكهروستاتيكي.

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	كهروميكانيكية
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل -380 فولت
القوة	0.37 كيلو واط
سرعة الحركة	15 متر في الدقيقة
ارتفاع النقل	85 سم

## Package conveyor belt KC-143



The package conveyor belt is developed to collect the packages from packaging front side. It is equipped with conveyor belt made of PVC in two models of grape and stairs. It is, also, equipped with steel tables standing on sides to place the products. The belt moving speed proportional to the packaging machine operating speed is adjustable. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Power demand	3-phase, 380 v
Power consumption	0.37 kW
Belt speed	15 min/min
Conveying height	85 cm



## السير الناقل المنحدر KC-151



يتم استخدام جهاز السير الناقل المنحدر لنقل المنتجات المعبأة إلى طاولة العمل أو الطاولة الدوارة للتجميع النهائي.. يشمل السير الناقل على حزام لولبي مصنوع من البلاستيك. أيضًا ، يمكن ضبط سرعة حركة السير وفقًا لسرعة آلة التشغيل. مادة جسم السير الناقل مصنوعة من الحديد المغطى بطلاء الفرن الكهروستاتيكي.

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	كهروميكانيكية
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل -380 فولت
القوة	0.37 كيلو واط
سرعة الحركة	15 متر في الدقيقة
ارتفاع النقل	من 85 إلى 100 سم

## Steep conveyor belt KC-151



The steep conveyor belt is developed to collect the packages from packaging front side and to convey them to static or rotating table. It is equipped with screw belt made of plastic. The belt moving speed proportional to the packaging machine operating speed is adjustable. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Power demand	3-phase, 380 v
Power consumption	0.37 kW
Belt speed	15m/min
Conveying height	85-100 cm



## آلة تقطيع اللفة KM-201



إنه لفتح وإعادة غلق لفة السيلوفان مع إمكانية تركيب طابعة نفائثة الحبر. يعد استخدام آلة تقطيع اللفة أسهل بكثير من استخدام العديد من الآلات. تحتوي العديد من مجمعات إنتاج وتعبئة المواد الغذائية على أكثر من آلة تغليف واحدة. من الأفضل استخدام آلة تقطيع اللفة في هذه المصانع بدلاً من العديد من الطابعات. تم تجهيز آلة تقطيع اللفة بعكس لضبط السرعة ولديها القدرة على لف السيلوفان بأحجام مختلفة. مادة جسم الآلة عبارة عن حديد مغطى بطلاء إلكتروستاتيكي.

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	كهروميكانيكية
أقصى عرض للفة	50 سم
الحد الأدنى لعرض اللفة	15 سم
الجهد الكهربائي	مرحلة واحدة - 220 فولت
القوة	0.5 كيلو واط



## Roll to Roll machine KM-201



It is developed to unwrap and to re-wrap the cellophane roll with capability of being joint by jet printer. Comparing to employing several date printing machines, using the roll to roll machine is so cost effective. Majority of food producing establishments have multiple packaging machines. It is so efficient to use one roll to roll machine rather than many printers. Roll to roll machine is equipped with inverter to regulate the speed, and is capable of rolling to roll the cellophane with different dimensions. Its wall is made of iron covered by a layer of electrostatic furnace paint.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Power demand	one-phase, 220 v
Power consumption	0.5 kW
Maximum width of roll	50 cm
Minimum width of roll	15 cm



## آلة خلط المواد KM-202



يتم استخدام هذه الآلة لخلط عدة مساحيق بهيكل مماثل بسرعة عالية. يمكن استخدام الخلاط للأغراض المنزلية والصناعية. تحتوي هذه الآلة على خزان بسعة 250 لترًا. يتم تفريغ المواد من منفذ في الجزء السفلي من الآلة. من النقاط البارزة فيها إمكانية تركيب جهاز إضافة النكهة في الخلاط. من الممكن أيضًا أن يصنع جسم هذه الآلة من الفولاذ 304 أو 316. مادة جسم آلة خلط المود البودرية هي الفولاذ المقاوم للصدأ 304 بسماكة 2 مم لجزء الحوض من الماكينة. - جدران الجهاز من الصلب بقطر 3 مم.

### المواصفات الفنية

أداء الجهاز	كهروميكانيكية
طول الخزان	100 سم
قطر الخزان	60 سم
الجهد الكهربائي	ثلاث مراحل - 380 فولت
نوع المحرك	3 كيلوواط - 1800 لفة في الدقيقة
السعة	250 لتر (يمكن البناء بسعة أعلى)



## Mixer KM-202

It is designed to mix multiple similar powders using high speed mixer. It is suitable for home and industrial applications. This mixer is equipped with 250-L tank. It has a section at the bottom to discharge the product. Worth noting that it can be provided having a flavor dispenser along. It is possible to build its wall using either steel 304 or 316. Its wall is made of stainless steel 304 with 2 mm in thickness for its bath tub section. But its main wall is made of steel with 3 mm in thickness.

### Technical characteristics

Function	electromechanical
Tank length	100 cm
Tank diameter	60 cm
Power demand	3-phase, 380 v
Power consumption	3 kW - 1800 round
Tank capacity	250 L (higher capacities on order)



## خط التعبئة بالكامل

يستخدم خط تعبئة الحبوب والفواكه المجففة بعشرة أوزان للتغليف الأوتوماتيكي الكامل لجميع أنواع المواد الحبيبية بما فيها الفول والحبوب والمكسرات والفواكه المجففة والسكر والشاي والملح والتوفي والشوكولاتة والمعكرونة و ...

**يتكون هذا الخط من الأجهزة التالية:**

- 1.مصعد Z أو لولبي (ناقل زاوية الحاد)
- 2.آلة التعبئة والتغليف قابل للتوزين
- 3.ناقل العبوات
- 4.الطاولة الدوارة

في خط التعبئة يتم نقل الفاصوليا والفواكه المجففة إلى محطة آلة التعبئة من خلال المصعد Z أو المصعد اللولبي تتكون آلة التعبئة المزودة بالتوزين من جزأين: وحدة التغذية والتعبئة. قسم التغذية هو الجزء العلوي من الماكينة ، والذي يتضمن الخزان ووعاء الوزن والقمع. محطة آلة التغليف هو المكان الذي يتم فيه إدخال المنتج بواسطة المصعد. ويتم وزن المنتج عن طريق نظام الوزن والجرافات ، وبعد الوصول إلى الوزن المحدد ، ينتقل المنتج إلى آلة التعبئة عبر القمع.

آلة التعبئة هي الجزء السفلي من الماكينة ، وتتم عملية تشكيل السيلوفان والتعبئة والخياطة النهائية للعبوة بواسطة هذا الجزء. يتم تحديد شكل تغليف المنتج أيضًا في هذا القسم. أنواع أشكال التغليف التي يمكن أن تنتجها آلة التغليف لشركة كاوش صنعت هي: على شكل الوسائد ، المغلف ، خياطة على أربعة جوانب وخياطة على خماسية الجوانب.

بعد التعبئة ، يتم نقل المنتج إلى الطاولة المقابلة ، والتي يمكن تثبيتها أو تدويرها ، لتجميعها بواسطة الحزام الناقل الموجود أمام آلة التغليف والتي من الممكن أن تكون دوارة أو ثابتة.

من الممكن تركيب آلة طباعة التاريخ والطباعة النافثة للحبر ونظام حقن غاز النيتروجين (وفقًا لنوع المنتج) ونظام الملصقات اللاصقة على خط تعبئة الحبيبات.



## Granule Packaging – Complete line

It is an automatic granule 10-weighing packaging line to package legume, nuts, cereal, sugar, tea, salt, toffee, formed macaroni, and etc.

### This machine is composed of:

- 1- Z or modular elevator
- 2- Weighing equipped packaging machine
- 3- Conveyor belt
- 4- Rotating table

Herein, the material are carried to the tank by Z or modular elevator. The Weighing equipped packaging machine is composed of two sections of feeder and packing. The feeder is located on upper side of machine, and consists of tank, weighing buckets and outlet funnel. The tank of packaging machine is an entrance for product being introduced via elevator. The product weighing is done by weighing system and buckets. Once the products weight reaches a certain figure, it is directed by outlet funnel toward packing machine. The packing of machine is located at lower section, and forms the cellophane, and the filling and the sealing are all done here. The packaging form is determined by this section too.

The different types of forming are as following:  
Pillow, pocket, 4-side sealing and 5-side sealing

The product is conveyed to the table, which can be either static or rotating, by conveyer belt located in front of the packaging machine. It is possible to install the jet printer and date printer machine, nitrogen injecting system (proportional to the product type), and labelling system within granule packaging line.





The background features a complex geometric design. On the left, there are overlapping shapes in shades of blue and yellow. On the right, a white background is decorated with a repeating pattern of grey triangles forming a larger geometric motif.

# الضمان وخدمات ما بعد البيع لشركة كاوش صنعت

Guarantee and  
after sale services

## الضمان وخدمات ما بعد البيع لشركة كاوش صنعت

من أهم نهج شركة كاوش صنعت هو تقديم خدمة ما بعد البيع المختصة لعملائها. في شركة صنعت مسألة الإعداد والتدريب للعمل مع الجهاز أمر في غاية الأهمية ، ويتم تنفيذ هذه العملية من قبل خبراء في تركيب الأجهزة وإعدادها ، مبدئيًا تمامًا وفي غضون أيام قليلة. من الضروري أن يتم التدريب على العمل مع الأجهزة شخصيًا في مكان العميل. نظرًا لأن آلات التعبئة والتغليف ، مثل جميع الآلات الصناعية ، قابلة للاستهلاك وتحتاج إلى التحديث والتسهيل، فإن وحدة الخدمة والدعم لدينا جاهزة دائمًا لتقديم الخدمات لعملائنا.

بالطبع ، كشركة مصنعة ، من المهم جدًا بالنسبة لك أن يعمل خط الإنتاج دائمًا في ظروف مثالية. في هذا الصدد ، حاولت شركة صنعت تقديم أفضل وأسرع الخدمات للعملاء ، ومن بين هذه الخدمات الاستجابة السريعة للأسئلة المحتملة للعملاء بعد تركيب الجهاز وتشغيله ، وتوريد القطع المطلوبة وتركيب وإصلاح الجهاز. يكون. أدى الالتزام بمبدأ الاستجابة الصحيحة وفي الوقت المناسب في جميع هذه الحالات إلى إرضاء العديد من عملائنا السابقين والحاليين. أيضًا يُظهر تقديم ضمان لمدة ٣٦ شهرًا و ١٥ سنوات من خدمة ما بعد البيع الجودة العالية وأهمية تقديم خدمات طويلة الأجل لعملائنا الكرام.



## Guarantee and after sale services

To present proper after sale services is one of our most important approaches. In the Kavosh Sanat Company, the operation and education related to its machineries are too important. The machine installing and operation are implemented principally by our experts within a short period of time. It is critical for prospective operators to be trained at installing location.

Since the packaging machines, like other industrial machines, are depreciable, therefore, upgrading and function enhancement are vital. Our support and service unit is always available to provide the customers with the well-promoted services.

It is surely vital for you as a producer to find your production lines at their best. Therefore, and in this line, the Kavosh Sanat Company has done its best to present its best and swiftest services to its customers. The services are including high availability to answer the customers' technical questions, supplying spare parts, and repair and maintenance services. Having disciplined customer services providing has resulted in past and current customers satisfactory.

Offering 36-month guarantee and 15-year after sale services exhibits high quality and importance of long-term services providing to the esteemed customers.





0098 2165464585-6

0098 9108696407



ایران، طهران، بلدة فردوسیه، بوليفار امام  
خمينی، زقاق شقایق، التریسات 28



info@kavosh-sanat.com



0098 2165464585-6

0098 9108696407



No 28 , Shaghayegh Alley , Emam  
Khomeyni Blvd , Ferdosiye Town ,  
Shahriyar ,Tehran, Iran



info@kavosh-sanat.com